

## บทที่ 4

### การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด ซึ่งเป็นบุคคลที่ 3 (Third Party) ได้ทำการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตและจำหน่ายเซลล์แสงอาทิตย์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท ทรินา โซลาร์ โซลูชัน แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด ตามที่กำหนดไว้ในรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 รายละเอียดของการดำเนินงานดังต่อไปนี้

#### 4.1 ขอบเขตการดำเนินงาน

การติดตามตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตามเงื่อนไขที่กำหนดที่กำหนดในหนังสือเห็นชอบที่ ออก 5103.3.1/0505 ลงวันที่ 19 กุมภาพันธ์ 2567 ประกอบด้วย การติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด คุณภาพน้ำ การจัดการกากของเสีย ระดับเสียงโดยทั่วไป การคมนาคม การระบายน้ำ และการควบคุมน้ำท่วม สภาพสังคม-เศรษฐกิจ และอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โดยมีขอบเขตการดำเนินงานแสดงดังตารางที่ 4.1-1

ตารางที่ 4.1-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการ โรงงานผลิตและจำหน่ายเซลล์แสงอาทิตย์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ทรินา โซลาร์ โซนชั่น แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	ดัชนีที่ตรวจวัด/วิธีจัดการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
1. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	ปล่องระบายอากาศ จำนวน 8 สถานี - ปล่อง F-ACE (NO <sub>x</sub> ) - ปล่อง SEX - ปล่อง SRP&DAS - ปล่อง AEX - ปล่อง SiH <sub>4</sub> (Old) - ปล่อง TMA - ปล่อง VOC (Cell) - ปล่อง VOC (Module)	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ไนโตรเจนออกไซด์ (NO <sub>x</sub> ) - คลอรีน (Cl <sub>2</sub> ) - ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH) - ฟลูออไรด์ (F) - แอมโมเนีย (NH <sub>3</sub> ) - ไซลีน (Xylene) - โทลูอีน (Toluene)	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- Third Party (บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด) เป็นผู้ตรวจวัด คุณ ภาพ อากาศ จาก แหล่งกำเนิด บริเวณปล่องระบายอากาศ ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 28-29 พฤศจิกายน 2567 จากผลการตรวจวัดพบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด รายละเอียดดังรายงานผลการตรวจวัดในบทที่ 4	-

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	ดัชนีที่ตรวจวัด/วิธีจัดการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
2. คุณภาพน้ำ	- จุดระบายน้ำเสียก่อนไปยังระบบบำบัด ส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 จุด	- ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ปริมาณของแข็งแขวนลอย (TSS) - ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) - ปริมาณค่าความสกปรก (BOD) - ปริมาณค่าความต้องการออกซิเจน (COD) - ปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - ปริมาณฟลูออไรด์ (Fluoride) - ฟอรัมาลดีไฮด์ (Formaldehyde)	- ตรวจวัด 3 เดือนครั้ง	- Third Party (บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด) เป็นผู้เก็บตัวอย่างน้ำทิ้ง จุดระบายน้ำเสียก่อนไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ดำเนินการเก็บตัวอย่างวันที่ 27 กันยายน 2567 และวันที่ 29 พฤศจิกายน 2567 จากผลการตรวจวิเคราะห์ พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดดัง รายงานผลการตรวจวัดในบทที่ 4	-

ตารางที่ 4.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการ โรงงานผลิตและจำหน่ายเซลล์แสงอาทิตย์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ทรินา โซลาร์ โซนซ์ แอนด์  
(เทคโนโลยี) ประเทศไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	ดัชนีที่ตรวจวัด/วิธีการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
3. ระดับเสียงโดยทั่วไป	- ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ - ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ - ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก - ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq\ 24\ hr}$ ) - ระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ )	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 5 วันต่อเนื่อง	- Third Party (บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด) เป็นผู้ตรวจวัดระดับเสียง บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก และริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 25-30 พฤศจิกายน 2567 จากผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดดังรายงานผลการตรวจวัดในบทที่ 4	-

ตารางที่ 4.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการ โรงงานผลิตและจำหน่ายเซลล์แสงอาทิตย์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ทรินา โซลาร์ โซนชั่น แอนด์  
(เทคโนโลยี) ประเทศไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	ดัชนีที่ตรวจวัด/วิธีจัดการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- พนักงานที่ทำงานในพื้นที่โครงการ	- ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี ล่าสุดวันที่ 9 ตุลาคม 2567 รายละเอียดดังภาคผนวกที่ 19	-
4.1 คุณภาพอากาศในที่ทำงาน	บริเวณพื้นที่ทำงานที่มีการใช้สารเคมี จำนวน 18 จุด ได้แก่ 1) กระบวนการเชื่อม Welding 2) เขตท๊อปแผ่น Lay-up area 3) กระบวนการใส่ประกอบ Flame 4) ทำความสะอาดและทดสอบคุณภาพ Clean & QC Test 5) บรรจุ Packing 6) PMC Module	- ความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (Total Dust ) - ตะกั่ว (Lead) - ดีบุก (Sn) - ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA) - โบรอนไตรคลอไรด์ (BCl <sub>3</sub> ) - ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) - กรดไนตริก (HNO <sub>3</sub> ) - แอมโมเนีย (NH <sub>3</sub> ) - โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH) - ฟอสฟอรัสไตรคลอไรด์ (PCl <sub>3</sub> ) - อะลูมิเนียม (Al) - ซิลเวอร์ (Ag)	- ปีละ 2 ครั้ง	- Third Party (บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด) เป็นผู้ตรวจวัดคุณภาพอากาศในที่ทำงาน ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567 จากผลการตรวจวัดพบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานรายละเอียดดังรายงานผลการตรวจวัดในบทที่ 4	-

ตารางที่ 4.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการ โรงงานผลิตและจำหน่ายเซลล์แสงอาทิตย์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ทรินา โซลาร์ โซนซ์ แอนด์  
(เทคโนโลยี) ประเทศไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	ดัชนีที่ตรวจวัด/วิธีจัดการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
4.1 คุณภาพอากาศในที่ทำงาน (ต่อ)	7) กระบวนการทำความสะอาดและสร้างพื้นผิว Texture Line 8) การสร้างชั้น นิวตรอน Boron Diffusion 9) ขัดกัดกร่อนผิว ด้านหลังขอบ BSG removal & RCA 10) เตาอบ Annealing 11) ทำความสะอาดกัด กร่อน PSG removal & RCA 12 สร้างชั้นป้องกันแสง PECVD Line	- ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> )			-

ตารางที่ 4.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการ โรงงานผลิตและจำหน่ายเซลล์แสงอาทิตย์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ทรินา โซลาร์ โซนซ์ แอนด์  
(เทคโนโลยี) ประเทศไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	ดัชนีที่ตรวจวัด/วิธีจัดการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด	ปัญหาอุปสรรค และการแก้ไข
4.1 คุณภาพอากาศในที่ ทำงาน (ต่อ)	13) เลเซอร์/พิมพ์ Laser/Print/Fire screen 14) ห้องล้างเรือ Washing room 15) ห้อง PMC ฟุ้งเซลล์ PMC Cell Room 16) ห้องเติมสารเคมี Refill chemical room 17) พื้นที่ภายใน คลังสินค้า Area of warehouse 18) ห้องเย็น Cool Room				-

ตารางที่ 4.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการ โรงงานผลิตและจำหน่ายเซลล์แสงอาทิตย์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ทรินา โซลาร์ โซนซ์ แอนด์  
(เทคโนโลยี) ประเทศไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	ดัชนีที่ตรวจวัด/วิธีจัดการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
4.2 ระดับเสียงในที่ทำงาน	บริเวณพื้นที่ทำงาน จำนวน 15 จุด ได้แก่ 1) กระบวนการเชื่อม Welding 2) กระบวนการรีดแผ่น Laminated 3) กระบวนการใส่ประกอบ Flame 4) กระบวนการทำความสะอาดและสร้างพื้นผิว Texture Line 5) การสร้างชั้นนิวตรอน Boron Diffusion	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลา 8 ชั่วโมงการทำงาน (TWA) - ระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) - ระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose)	- ปีละ 2 ครั้ง	- Third Party (บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด) เป็นผู้ตรวจวัดคุณภาพอากาศในที่ทำงาน ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567 จากผลการตรวจวัดพบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด รายละเอียดดังรายงานผลการตรวจวัดในบทที่ 4	-



ตารางที่ 4.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการ โรงงานผลิตและจำหน่ายเซลล์แสงอาทิตย์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ทรินา โซลาร์ โซนซ์ แอนด์  
(เทคโนโลยี) ประเทศไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	ดัชนีที่ตรวจวัด/วิธีจัดการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
4.2 ระดับเสียงในที่ทำงาน (ต่อ)	6) ขัดและกัดกร่อนผิวด้านหลังขอบ BSG removal & retexturing 7) เคลือบสร้างชั้นฟิล์ม LPACVD & PEPOLY 8) เตาอบ Annealing 9) ทำความสะอาดกัดกร่อน PSG removal & RCA 10) เคลือบชั้นอลูมิเนียม ADL 11) สร้างชั้นป้องกันแสง PECVD Line 12) เลเซอร์/พิมพ์ Laser/Print/Fire screen				-

ตารางที่ 4.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการ โรงงานผลิตและจำหน่ายเซลล์แสงอาทิตย์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ทรินา โซลาร์ โซนซ์ แอนด์  
(เทคโนโลยี) ประเทศไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	ดัชนีที่ตรวจวัด/วิธีจัดการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
4.2 ระดับเสียงในที่ทำงาน (ต่อ)	13) ทดสอบ/คัดแยก Test/Sorting 14) ห้องเติมสารเคมี Refill chemical room 15) พื้นที่ภายใน คลังสินค้า Area of warehouse				-
4.3 แสงสว่างในที่ทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- การตรวจวัดแสงสว่างแบบจุด - การตรวจวัดแสงสว่างแบบพื้นที่	- ปีละ 2 ครั้ง	- Third Party (บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด) เป็นผู้ตรวจวัดคุณภาพอากาศในที่ทำงาน ดำเนินการตรวจวัดวันที่ 25 พฤศจิกายน 2567 จากผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ยกเว้นการตรวจวัดแสงสว่างแบบจุด จำนวน 45 จุด และแสงสว่างแบบพื้นที่ จำนวน 1 จุด รายละเอียดดังรายงานผลการตรวจวัดในบทที่ 4	-

ตารางที่ 4.1-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการ โรงงานผลิตและจำหน่ายเซลล์แสงอาทิตย์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ทรินา โซลาร์ โซนซ์ แอนด์  
(เทคโนโลยี) ประเทศไทย จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดเก็บตัวอย่าง	ดัชนีที่ตรวจวัด/วิธีจัดการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผลการปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด	ปัญหาอุปสรรคและการแก้ไข
4.4 การบันทึกอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ จำนวนความเสียหายต่อทรัพย์สินและ การดำเนินการแก้ไข	- ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ	- โครงการได้ทำการจดบันทึกสถิติการเกิด อุบัติเหตุ ประกอบด้วยสาเหตุ ความ เสียหายต่อทรัพย์สิน และการดำเนินการ แก้ไขไว้ทุกครั้ง รายละเอียดดังภาคผนวกที่ 21	-
4.5 การฝึกอบรมและการ ซ้อมแผนฉุกเฉิน	ภายในพื้นที่โครงการ	- ฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น - ฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ - ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีสารเคมี รั่วไหลและเกิดอัคคีภัย	- ทุก 6 เดือน	- โครงการได้มีการจัดฝึกอบรมให้แก่ พนักงานเป็นไปตามแผนการรับมือเหตุ ฉุกเฉิน รายละเอียดดังภาคผนวกที่ 15, 28-29 และ 31	-
5. การจัดการของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกชนิด และปริมาณของวัสดุหรือ สิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้ว และขยะทั่วไป ต้องนำออกสู่ภายนอกโรงงานเพื่อส่ง กำจัด	- รวบรวมทุกเดือน และ จัดทำรายงานสรุปทุก 6 เดือน	- โครงการได้ทำการจดบันทึกชนิดและ ปริมาณของวัสดุ สิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้ว และ ขยะทั่วไป รายละเอียดดังภาคผนวกที่ 10 และ 11	-
6. ขอร้องเรียน	ภายในพื้นที่โครงการ	- บันทึกข้อร้องเรียน วิธีการ และผลเพื่อ ป้องกันปัญหาไม่ให้เกิดซ้ำ	- ทุก 6 เดือน	- ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการยังไม่ได้รับข้อร้องเรียน	-

## 4.2 วิธีการเก็บตัวอย่างและวิธีวิเคราะห์

วิธีการเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่างแสดงรายละเอียดดังตารางที่ 4.2-1

ตารางที่ 4.2-1 วิธีการเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่างโครงการ

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	วิธีที่ตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	วันที่ดำเนินการ
1. คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ฝุ่นละอองรวม(TSP)</li> <li>- ไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO<sub>x</sub>)</li> <li>- คลอรีน (Cl<sub>2</sub>)</li> <li>- ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)</li> <li>- โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH)</li> <li>- ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)</li> <li>- แอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>)</li> <li>- ไซลีน (Xylene)</li> <li>- โทลูอีน (Toluene)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- U.S. EPA Method 5</li> <li>- Electrochemical sensor</li> <li>- U.S. EPA Method 26</li> <li>- U.S. EPA Method 26</li> <li>- Modified OSHA ID 121</li> <li>- U.S. EPA Method 26</li> <li>- Modified US. EPA Method 26</li> <li>- U.S. EPA Method 18</li> <li>- U.S. EPA Method 18</li> </ul>	28-29 พฤศจิกายน 2567
2. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ความเป็นกรด-ด่าง (pH)</li> <li>- ปริมาณของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS)</li> <li>- ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด(TDS)</li> <li>- ปริมาณค่าความสกปรก (BOD)</li> <li>- ปริมาณค่าความต้องการออกซิเจน (COD)</li> <li>- ปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil&amp;Grease)</li> <li>- ปริมาณฟลูออไรด์ (Fluoride)</li> <li>- ฟORMALดีไฮด์ (Formaldehyde)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Electrometric Method (pH Meter)</li> <li>- Grab Sampling; Dried at 103–105 °C Method</li> <li>- Grab Sampling; Dried at 180 °C Method</li> <li>- Grab Sampling; 5 Day BOD Test Method, Membrane Electrode Method</li> <li>- Grab Sampling; Dried at 103–105 °C Method</li> <li>- Grab Sampling; Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method</li> <li>- Grab Sampling; SPADNS Method</li> <li>- Grab Sampling; Colorimetric Method</li> </ul>	27 กันยายน 2567 29 พฤศจิกายน 2567

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) วิธีการเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่างโครงการ

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	วิธีที่ตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	วันที่ดำเนินการ
3. ระดับเสียงโดยทั่วไป	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq, 24 \text{ hr.}}$ ) - ระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ )	- Sound Level Meter, Integrated Sound Level - Sound Level Meter, Integrated Sound Level	25-30 พฤศจิกายน 2567
4. คุณภาพอากาศใน ที่ทำงาน	- ความเข้มข้นของฝุ่น ละอองรวม (Total Dust ) - ตะกั่ว (Pb) - ดีบุก (Sn) - ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA) - โบรอนไตรคลอไรด์ ( $BCl_3$ ) - ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) - กรดไนตริก ( $HNO_3$ ) - แอมโมเนีย ( $NH_3$ ) - โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH) - กรดฟอสฟอริก ( $H_3PO_4$ ) - อะลูมิเนียม (Al) - ซิลเวอร์ (Ag) - ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ ( $H_2O_2$ )	- Personal Air Sampler with Filter Holder (PVC Filter) Gravimetric Method - Air Sampling Pump/Solid Sorbent Tube, Atomic Absorption Spectrophotometer - Air Sampling Pump/Solid Sorbent Tube, Atomic Absorption Spectrophotometer - Solid Sorbent Tube, Gas Chromatography – Flame Ionization Detector - Air Sampling Pump/ Silica Gel Sorbent Tube, Ion Chromatography - Silica Gel Sorbent Tube, Ion Chromatography - Air Sampling Pump/ Silica Gel Sorbent Tube, Ion Chromatography - Silica Gel Sorbent Tube, Ion Chromatography - Air Sampling Pump/ Silica Gel Sorbent Tube, Ion Chromatography - Filter Sampling Pump Atomic Absorption Spectrophotometer - Air Sampling Pump/ Silica Gel Sorbent Tube, Ion Chromatography - Air Sampling Pump/Solid Sorbent Tube, Atomic Absorption Spectrophotometer - Air Sampling Pump/Solid Sorbent Tube, Atomic Absorption Spectrophotometer - Air Sampling Pump/ Silica Gel Sorbent Tube, Ion Chromatography	25-26 พฤศจิกายน 2567

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) วิธีการเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่าง โครงการ

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	พารามิเตอร์	วิธีที่ตรวจวัด/วิธีวิเคราะห์	วันที่ดำเนินการ
5. ระดับเสียงในที่ทำงาน	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง (TWA)</li> <li>- ระดับเสียงสูงสุด (<math>L_{max}</math>)</li> <li>- ระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Integrated Sound Level Meter</li> <li>- Integrated Sound Level Meter</li> <li>- Noise Dosimeter</li> </ul>	25-26 พฤศจิกายน 2567
6. แสงสว่างในที่ทำงาน	- LUX	- LUX	25 พฤศจิกายน 2567

#### 4.3 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดจากปล่องระบาย จำนวน 8 จุดตรวจวัด คือ บริเวณปล่อง F-ACE ( $\text{NO}_x$ ) บริเวณปล่อง SEX บริเวณปล่อง SRP&DAS บริเวณปล่อง AEX บริเวณปล่อง  $\text{SiH}_4$  (Old) บริเวณปล่อง TMA บริเวณปล่อง VOC (Cell) และบริเวณปล่อง VOC (Module) โดยมีดัชนีที่ตรวจวัด ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม (TSP) ไนโตรเจนออกไซด์ ( $\text{NO}_x$ ) คลอรีน ( $\text{Cl}_2$ ) ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH) ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) แอมโมเนีย ( $\text{NH}_3$ ) ไซลีน (Xylene) และโทลูอีน (Toluene) ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 28-29 พฤศจิกายน 2567 มีรายละเอียดดังนี้

- ฝุ่นละอองรวม (TSP) ผลการตรวจวัดบริเวณปล่อง SRP&DAS มีค่าความเข้มข้น 3.91 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร มีค่าอัตราการระบาย 0.05 กรัมต่อวินาที บริเวณปล่อง  $\text{SiH}_4$  (Old) มีค่าความเข้มข้น 1.37 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร มีค่าอัตราการระบาย 0.00 กรัมต่อวินาที และบริเวณปล่อง TMA มีค่าความเข้มข้น 3.22 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร มีค่าอัตราการระบาย 0.01 กรัมต่อวินาที จากผลการตรวจวัด เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดกับค่าควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการ ให้มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ค่าควบคุมอัตราการระบายตามข้อกำหนดนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 2) ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือที่ ทส. 1009.3/10617 ลงวันที่ 3 กันยายน 2558 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.3-1 รูปที่ 4.3-1 และภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปแสดงดังภาพที่ 4.3-1

- ไนโตรเจนออกไซด์ ( $\text{NO}_x$ ) ผลการตรวจวัดบริเวณปล่อง F-ACE ( $\text{NO}_x$ ) มีค่าความเข้มข้น <0.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร มีค่าอัตราการระบาย <0.012 กรัมต่อวินาที จากผลการตรวจวัด เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดกับค่าควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการ ให้มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ และค่าควบคุมอัตราการระบายตามข้อกำหนดนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 2) ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือที่ ทส. 1009.3/10617 ลงวันที่ 3 กันยายน 2558 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.3-1 รูปที่ 4.3-2 และภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปแสดงดังภาพที่ 4.3-1

- คลอรีน (Cl<sub>2</sub>) ผลการตรวจวัดบริเวณปล่อง SRP&DAS มีค่าความเข้มข้น 0.05 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร มีค่าอัตราการระบาย 0.00060 กรัมต่อวินาที จากผลการตรวจวัด เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดกับค่าควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.3-1 รูปที่ 4.3-3 และภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปแสดงดังภาพที่ 4.3-1

- ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ผลการตรวจวัดบริเวณปล่อง F-ACE (NO<sub>x</sub>) มีค่าความเข้มข้น 0.13 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร มีค่าอัตราการระบาย 0.00412 กรัมต่อวินาที จากผลการตรวจวัด เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดกับค่าควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.3-1 รูปที่ 4.3-4 และภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปแสดงดังภาพที่ 4.3-1

- โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH) ผลการตรวจวัดบริเวณปล่อง AEX มีค่าความเข้มข้น 0.02 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร มีค่าอัตราการระบาย 0.00030 กรัมต่อวินาที จากผลการตรวจวัด เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดกับค่าควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.3-1 รูปที่ 4.3-5 และภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปแสดงดังภาพที่ 4.3-1

- ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) ผลการตรวจวัดบริเวณปล่อง F-ACE (NO<sub>x</sub>) มีค่าความเข้มข้น 0.04 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร มีค่าอัตราการระบาย 0.00127 กรัมต่อวินาที และบริเวณปล่อง SEX มีค่าความเข้มข้น 0.02 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร มีค่าอัตราการระบาย 0.00036 กรัมต่อวินาที จากผลการตรวจวัด เมื่อเปรียบเทียบผลการตรวจวัดกับค่าควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.3-1 รูปที่ 4.3-6 และภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปแสดงดังภาพที่ 4.3-1



- แอมโมเนีย ( $\text{NH}_3$ ) ผลการตรวจวัดบริเวณปล่อง F-ACE ( $\text{NO}_x$ ) มีค่าความเข้มข้น 0.05 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร มีค่าอัตราการระบาย 0.00159 กรัมต่อวินาที และบริเวณปล่อง  $\text{SiH}_4$  (Old) มีค่าความเข้มข้น 0.09 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร มีค่าอัตราการระบาย 0.00019 กรัมต่อวินาที จากผลการตรวจวัดเมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดกับค่าควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.3-1 รูปที่ 4.3-7 และภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปแสดงดังภาพที่ 4.3-1

- ไซลีน (Xylene) ผลการตรวจวัดบริเวณปล่อง VOC (Cell) มีค่าความเข้มข้นน้อยกว่า 0.09 ส่วนในล้านส่วน มีค่าอัตราการระบายน้อยกว่า 0.007 กรัมต่อวินาที และบริเวณปล่อง VOC (Module) มีค่าความเข้มข้นน้อยกว่า 0.05 ส่วนในล้านส่วน มีค่าอัตราการระบายน้อยกว่า 0.003 กรัมต่อวินาที จากผลการตรวจวัดเมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดกับค่าควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ และค่าควบคุมอัตราการระบายตามข้อกำหนดนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 2) ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือที่ ทส. 1009.3/10617 ลงวันที่ 3 กันยายน 2558 พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.3-1 รูปที่ 4.3-8 และภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปแสดงดังภาพที่ 4.3-1

- โทลูอีน (Toluene) ผลการตรวจวัดบริเวณปล่อง VOC (Cell) มีค่าความเข้มข้นน้อยกว่า 0.09 ส่วนในล้านส่วน มีค่าอัตราการระบายน้อยกว่า 0.001 กรัมต่อวินาที และบริเวณปล่อง VOC (Module) มีค่าความเข้มข้นน้อยกว่า 0.05 ส่วนในล้านส่วน มีค่าอัตราการระบายน้อยกว่า 0.001 กรัมต่อวินาที จากผลการตรวจวัดเมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัดกับค่าควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.3-1 รูปที่ 4.3-9 และภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไปแสดงดังภาพที่ 4.3-1

ตารางที่ 4.3-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างวันที่ 28-29 พฤศจิกายน 2567

ดัชนี	หน่วย	ปล่อง F-ACE (NO <sub>x</sub> )	ปล่อง SEX	ปล่อง SRP&DAS	ปล่อง AEX	มาตรฐาน
ไนโตรเจนออกไซด์ (NO <sub>x</sub> )	ppm	<0.2	-	-	-	≤5.0 <sup>1/</sup>
ไนโตรเจนออกไซด์ (NO <sub>x</sub> )	g/s	<0.012	-	-	-	≤0.215 <sup>1/</sup> ≤0.225 <sup>2/</sup>
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)*	mg/m <sup>3</sup>	0.04	0.02	-	-	≤1.7 <sup>1/</sup>
ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF)*	g/s	0.00127	0.00036	-	-	≤0.04 <sup>1/</sup>
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)*	mg/m <sup>3</sup>	0.13	-	-	-	≤81.4 <sup>1/</sup> ≤200 <sup>3/</sup>
ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)*	g/s	0.00412	-	-	-	≤1.70 <sup>1/</sup>
แอมโมเนีย (NH <sub>3</sub> )*	mg/m <sup>3</sup>	0.05	-	-	-	≤3.17 <sup>1/</sup>
แอมโมเนีย (NH <sub>3</sub> )*	g/s	0.00159	-	-	-	≤0.01 <sup>1/</sup>
คลอรีน (Cl <sub>2</sub> )*	mg/m <sup>3</sup>	-	-	0.05	-	≤3.2 <sup>1/</sup> ≤30 <sup>3/</sup>
คลอรีน (Cl <sub>2</sub> )*	g/s	-	-	0.00060	-	≤0.05 <sup>1/</sup>
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/m <sup>3</sup>	-	-	3.91	-	≤29.24 <sup>1/</sup> ≤400 <sup>3/</sup>
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	g/s	-	-	0.05	-	≤0.22 <sup>1/</sup> ≤0.502 <sup>2/</sup>
โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH)*	mg/m <sup>3</sup>	-	-	-	0.02	≤1.6 <sup>1/</sup>
โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH)*	g/s	-	-	-	0.00030	≤0.04 <sup>1/</sup>

มาตรฐาน : <sup>1/</sup>ค่าควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม  
และสอดคล้องกับข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

<sup>2/</sup>ค่าควบคุมอัตราการระบายตามข้อกำหนดนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 2) ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนัก  
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือที่ ทส. 1009.3/10617 ลงวันที่ 3 กันยายน 2558

<sup>3/</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

หมายเหตุ : คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศหรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

: - ไม่มีการตรวจวัด

: ตำแหน่งติดตั้งสถานีตรวจวัด

: ปล่อง F-ACE (NO<sub>x</sub>) : 47P 729673 m E 1431654 m N

: ปล่อง SEX : 47P 729673 m E 1431654 m N

: ปล่อง SRP&DAS : 47P 729659 m E 1431715 m N

: ปล่อง AEX : 47P 729659 m E 1431715 m N

: ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ :

: ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไวเล็บ จำกัด

: \*บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชัน จำกัด

ตารางที่ 4.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างวันที่ 28-29 พฤศจิกายน 2567

ดัชนี	หน่วย	ปล่อง SiH <sub>4</sub> (Old)	ปล่อง TMA	ปล่อง VOC (Cell)	ปล่อง VOC (Module)	มาตรฐาน	
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	mg/m <sup>3</sup>	1.37	3.22	-	-	≤29.24 <sup>1/</sup>	≤400 <sup>3/</sup>
ฝุ่นละอองรวม (TSP)	g/s	0.00	0.01	-	-	≤0.22 <sup>1/</sup>	≤0.502 <sup>2/</sup>
แอมโมเนีย (NH <sub>3</sub> )*	mg/m <sup>3</sup>	0.09	0.14	-	-	≤3.17 <sup>1/</sup>	
แอมโมเนีย (NH <sub>3</sub> )*	g/s	0.00019	0.00031	-	-	≤0.01 <sup>1/</sup>	
ไซลีน (Xylene)	ppm	-	-	<0.09	<0.09	≤2.37 <sup>1/</sup>	≤200 <sup>3/</sup>
ไซลีน (Xylene)	g/s	-	-	<0.007	<0.001	≤2.41 <sup>1/</sup>	
โทลูอิน (Toluene)	ppm	-	-	<0.05	<0.05	≤2.06 <sup>1/</sup>	
โทลูอิน (Toluene)	g/s	-	-	<0.003	<0.001	≤2.10 <sup>1/</sup>	

มาตรฐาน : <sup>1/</sup>ค่าควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และสอดคล้องกับข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้

<sup>2/</sup>ค่าควบคุมอัตราการระบายตามข้อกำหนดนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ (ส่วนขยาย) ระยะที่ 5 (ครั้งที่ 2) ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือที่ ทส. 1009.3/10617 ลงวันที่ 3 กันยายน 2558

<sup>3/</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549

หมายเหตุ : คำนวณผลที่ความดัน 1 บรรยากาศหรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียสที่สภาวะแห้ง (Dry Basis)

: - ไม่มีการตรวจวัด

: ตำแหน่งพิกัดสถานีตรวจวัด

: ปล่อง SiH<sub>4</sub> (Old) : 47P 729659 m E 1431715 m N

: ปล่อง TMA : 47P 729589 m E 1431649 m N

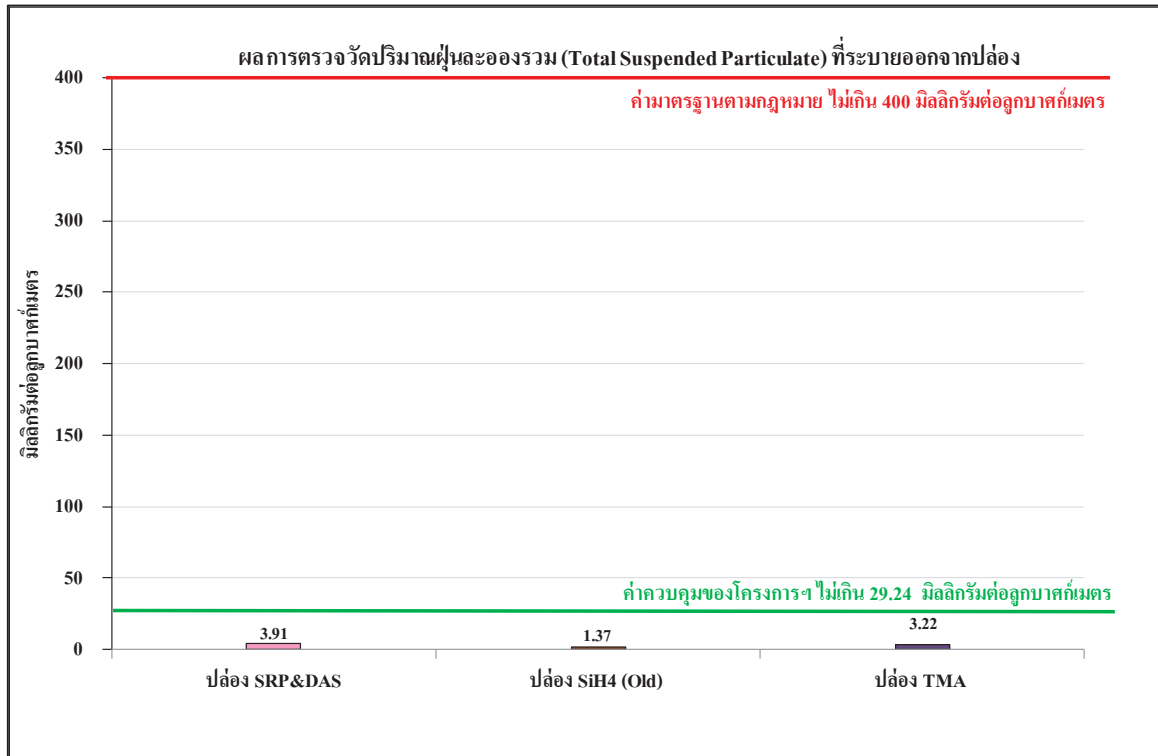
: ปล่อง VOC (Cell) : 47P 729523 m E 1431635 m N

: ปล่อง VOC (Module) : 47P 729523 m E 1431635 m N

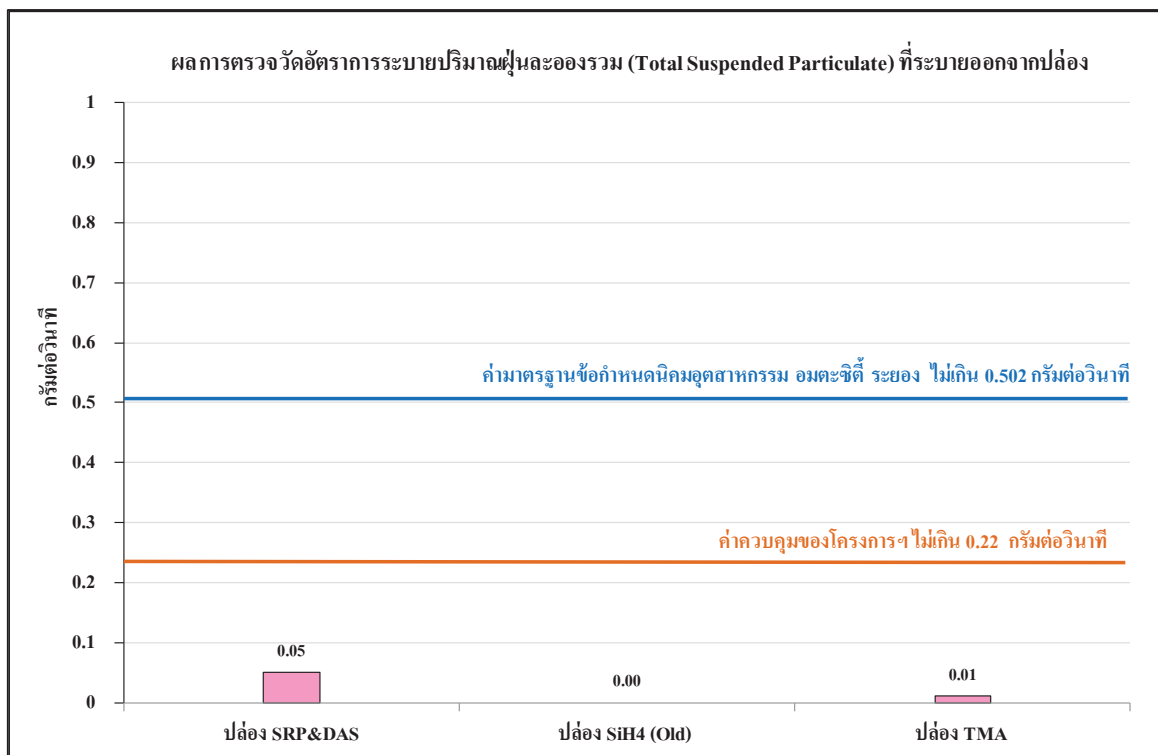
: ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ :

: ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไวเล็บ จำกัด

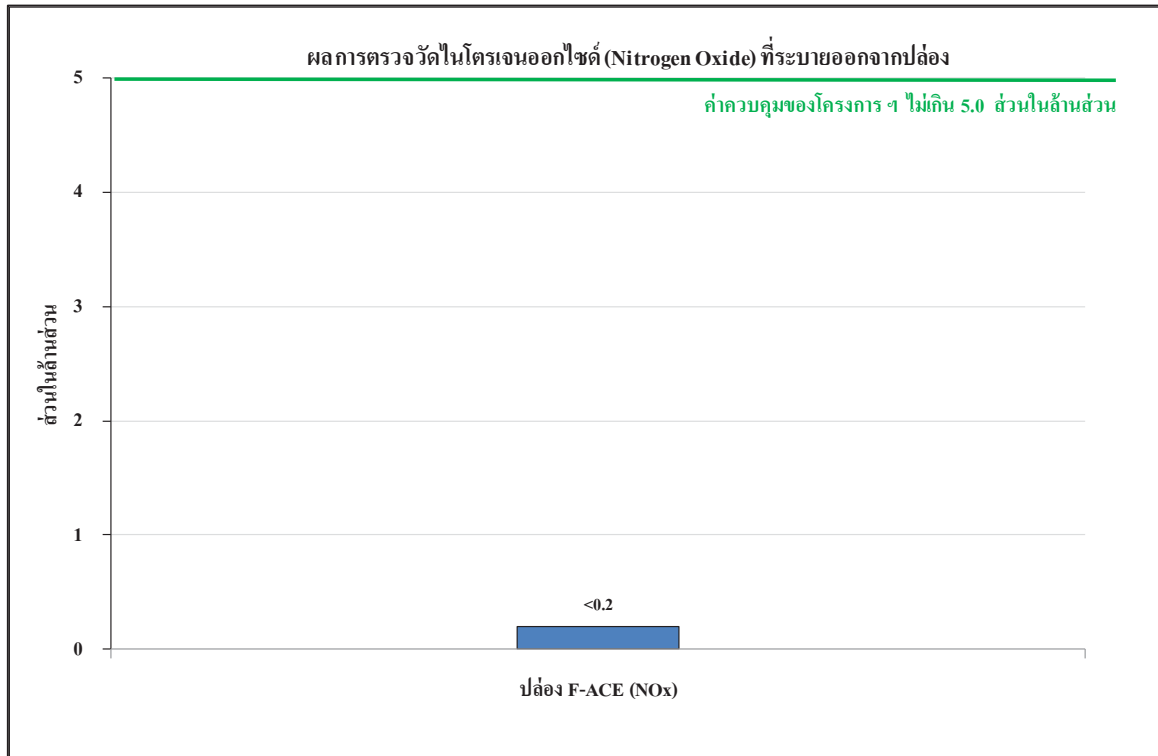
: \*บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด



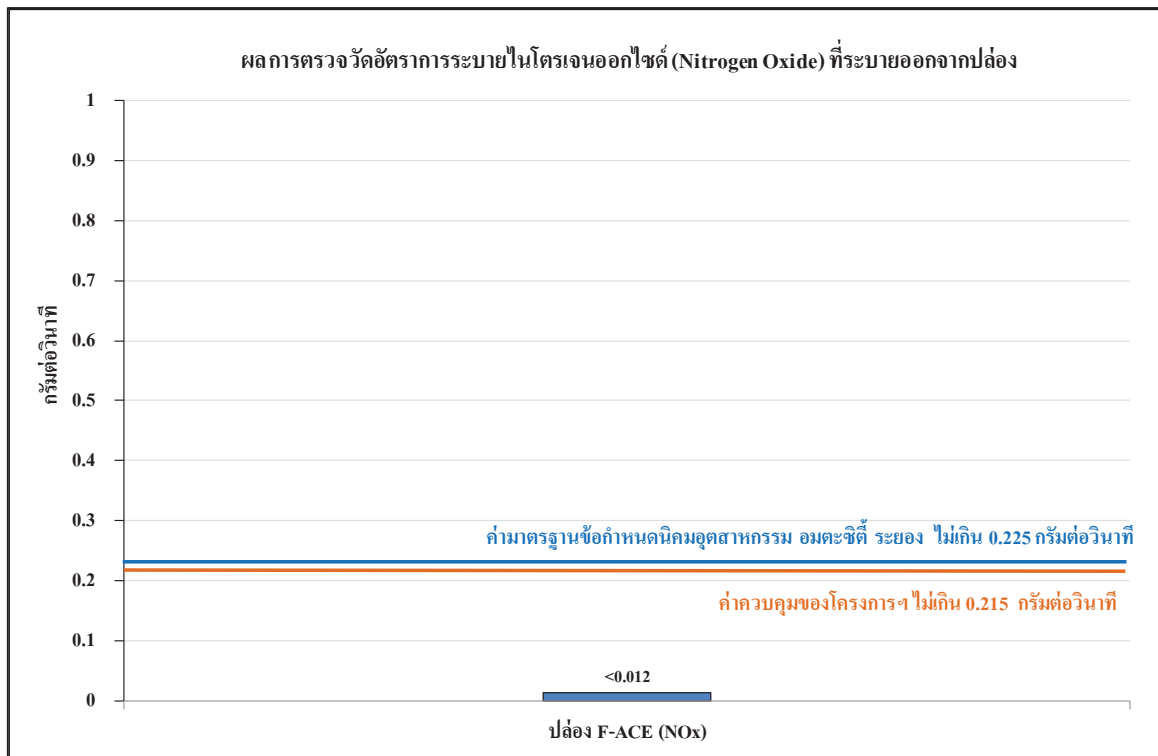
รูปที่ 4.3-1 ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) ที่ระบายออกจากปล่อง  
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 28-29 พฤศจิกายน 2567



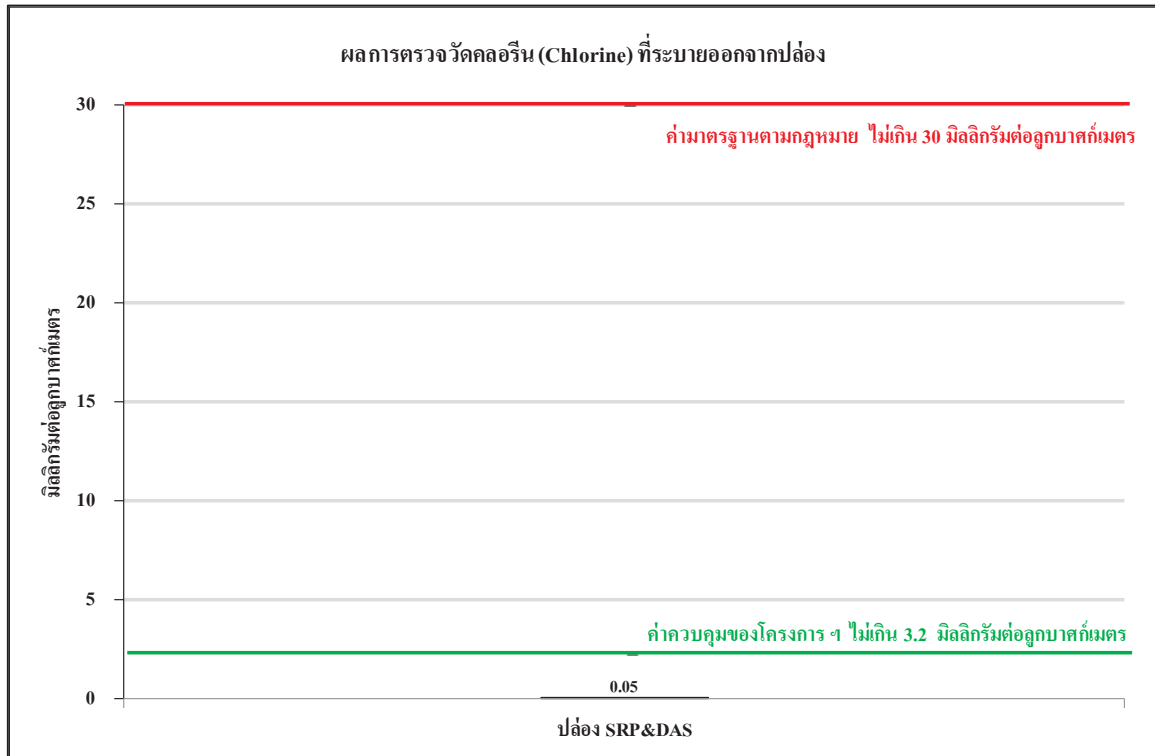
รูปที่ 4.3-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดฝุ่นละอองรวม (TSP) ที่ระบายออกจากปล่อง  
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 28-29 พฤศจิกายน 2567



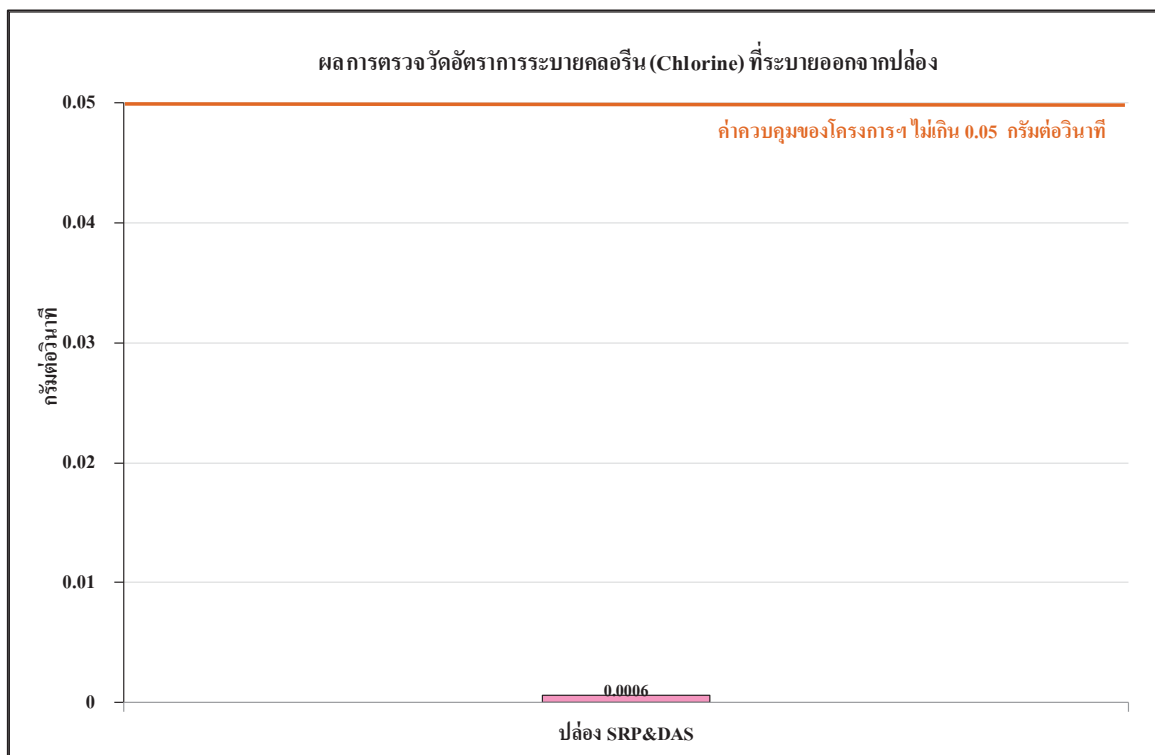
รูปที่ 4.3-2 ผลการตรวจวัดไนโตรเจนออกไซด์ (NO<sub>x</sub>) ที่ระบายออกจากปล่อง  
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 28-29 พฤศจิกายน 2567



รูปที่ 4.3-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดไนโตรเจนออกไซด์ (NO<sub>x</sub>) ที่ระบายออกจากปล่อง  
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 28-29 พฤศจิกายน 2567



รูปที่ 4.3-3 ผลการตรวจวัดคลอรีน ( $Cl_2$ ) ที่ระบายออกจากปล่อง  
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 28-29 พฤศจิกายน 2567



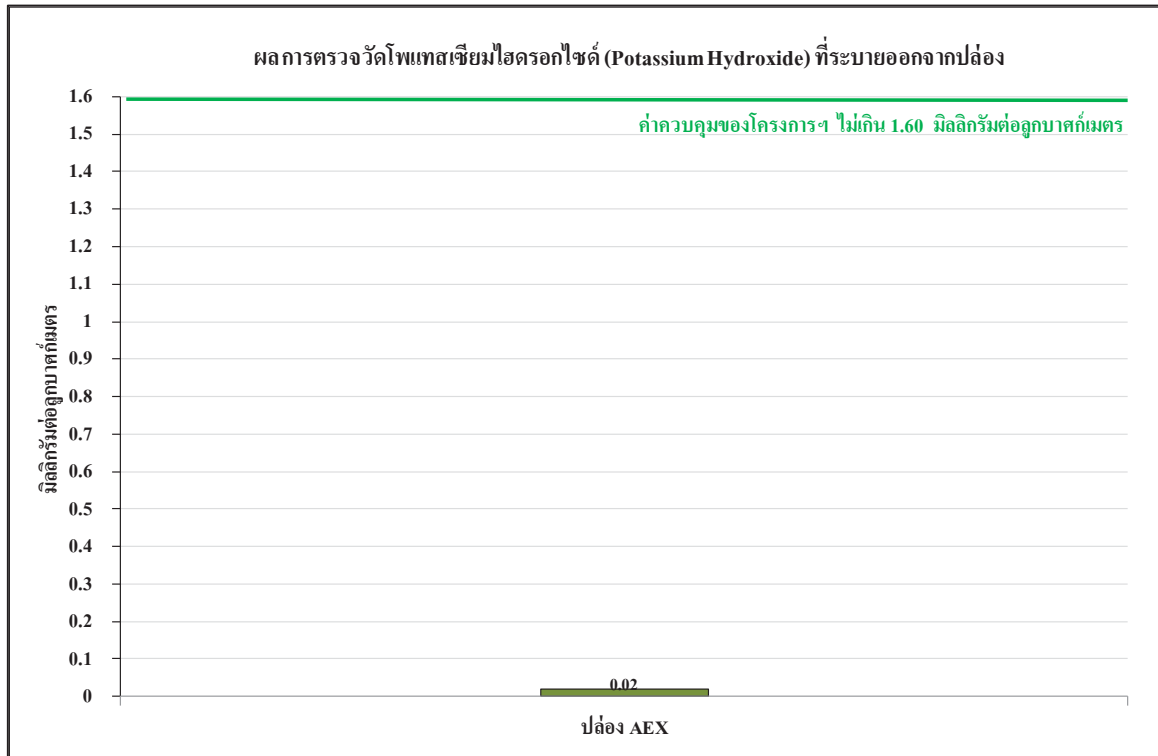
รูปที่ 4.3-3 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคลอรีน ( $Cl_2$ ) ที่ระบายออกจากปล่อง  
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 28-29 พฤศจิกายน 2567



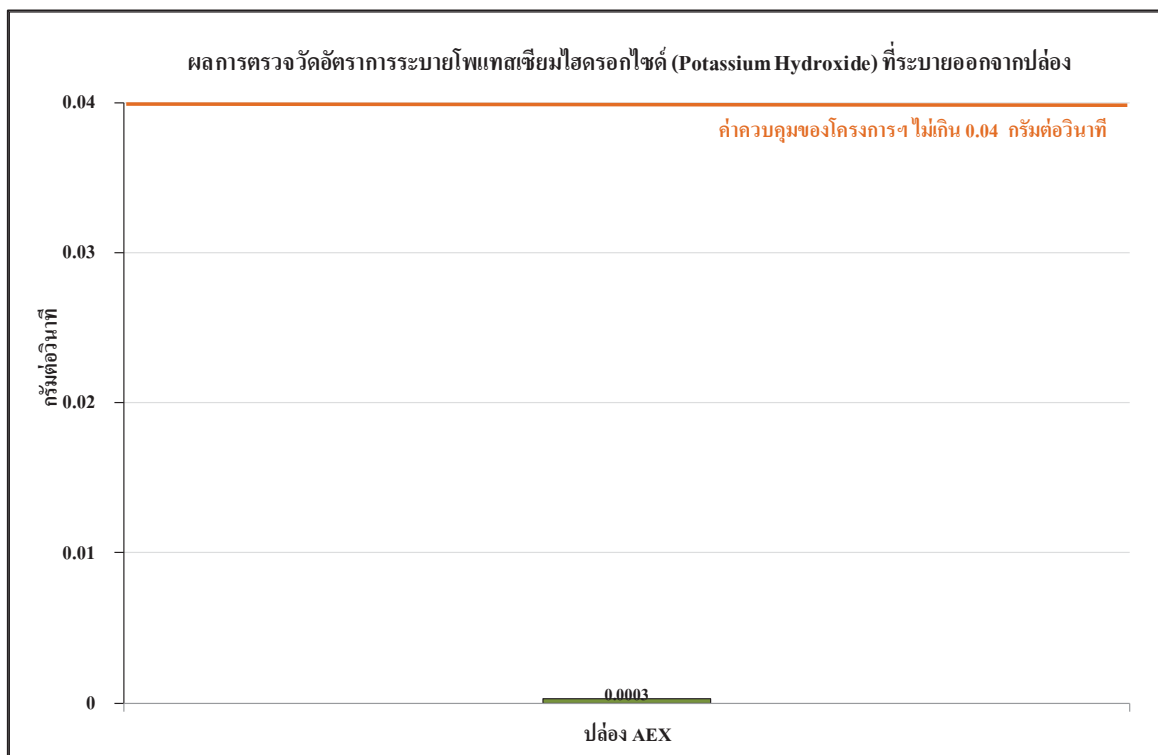
รูปที่ 4.3-4 ผลการตรวจวัดไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ที่ระบายออกจากปล่อง  
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 28-29 พฤศจิกายน 2567



รูปที่ 4.3-4 (ต่อ) ผลการตรวจวัดไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) ที่ระบายออกจากปล่อง  
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 28-29 พฤศจิกายน 2567

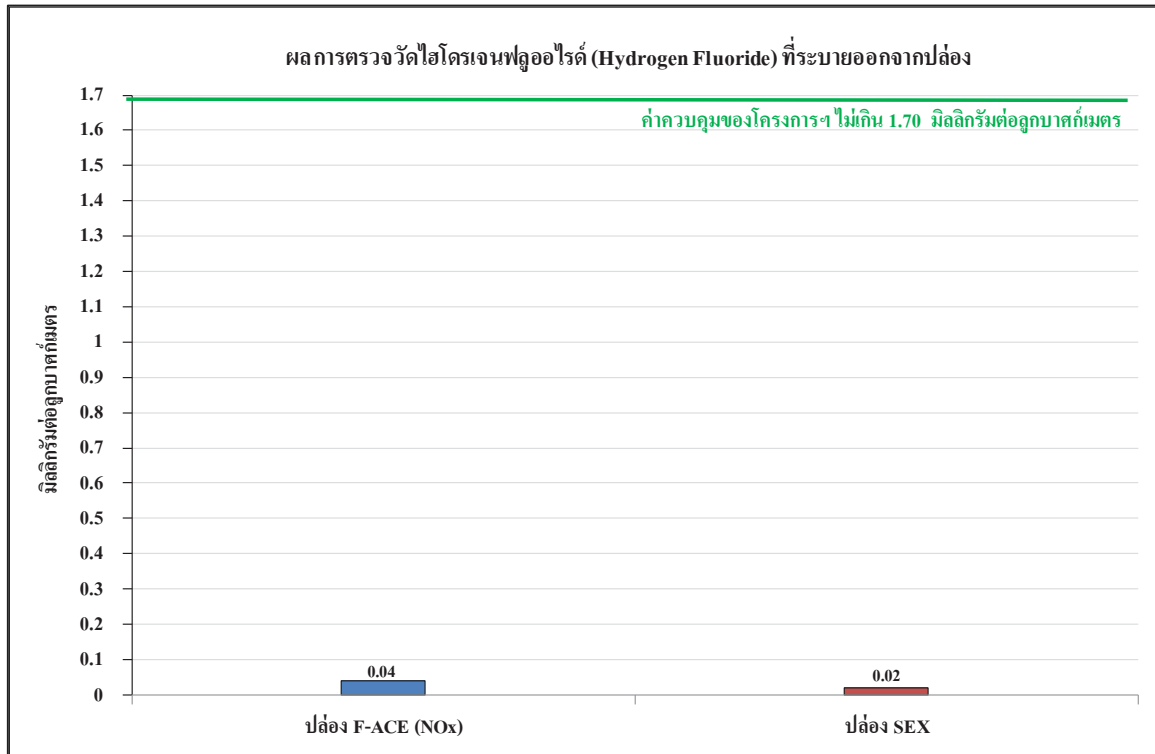


รูปที่ 4.3-5 ผลการตรวจวัดโพแทสเซียมคลอไรด์ (KOH) ที่ระบายออกจากปล่อง  
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 28-29 พฤศจิกายน 2567

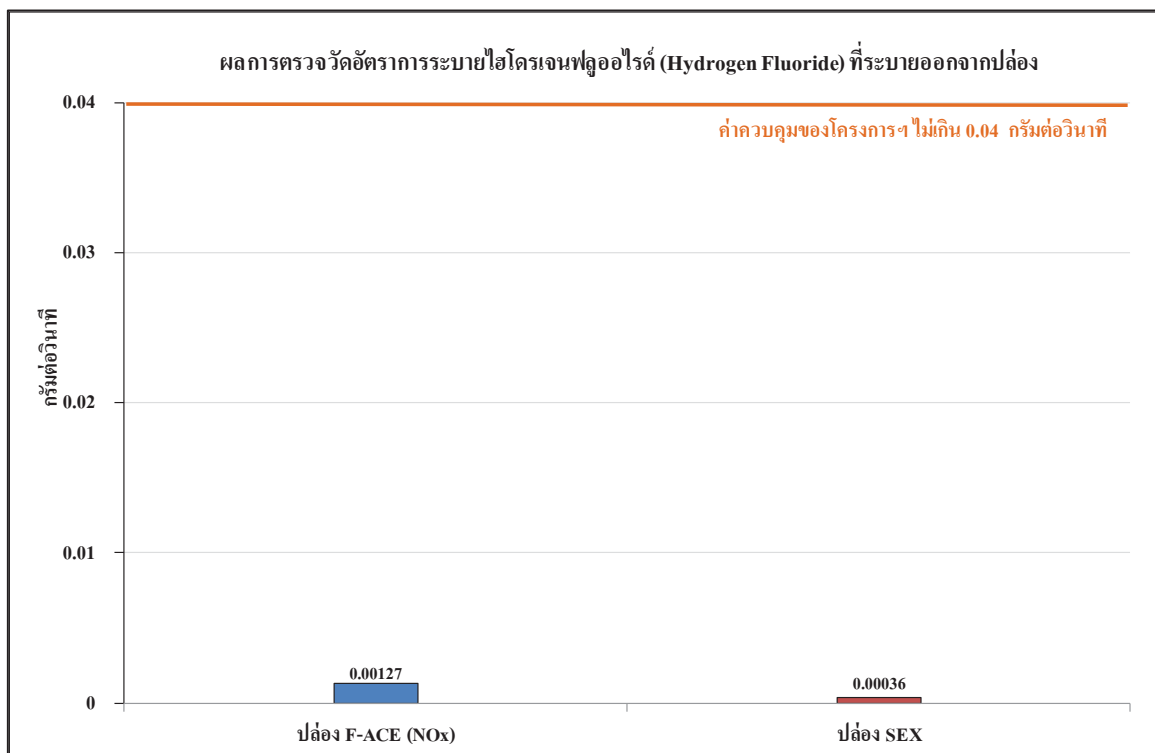


รูปที่ 4.3-5 (ต่อ) ผลการตรวจวัดโพแทสเซียมคลอไรด์ (KOH) ที่ระบายออกจากปล่อง  
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 28-29 พฤศจิกายน 2567

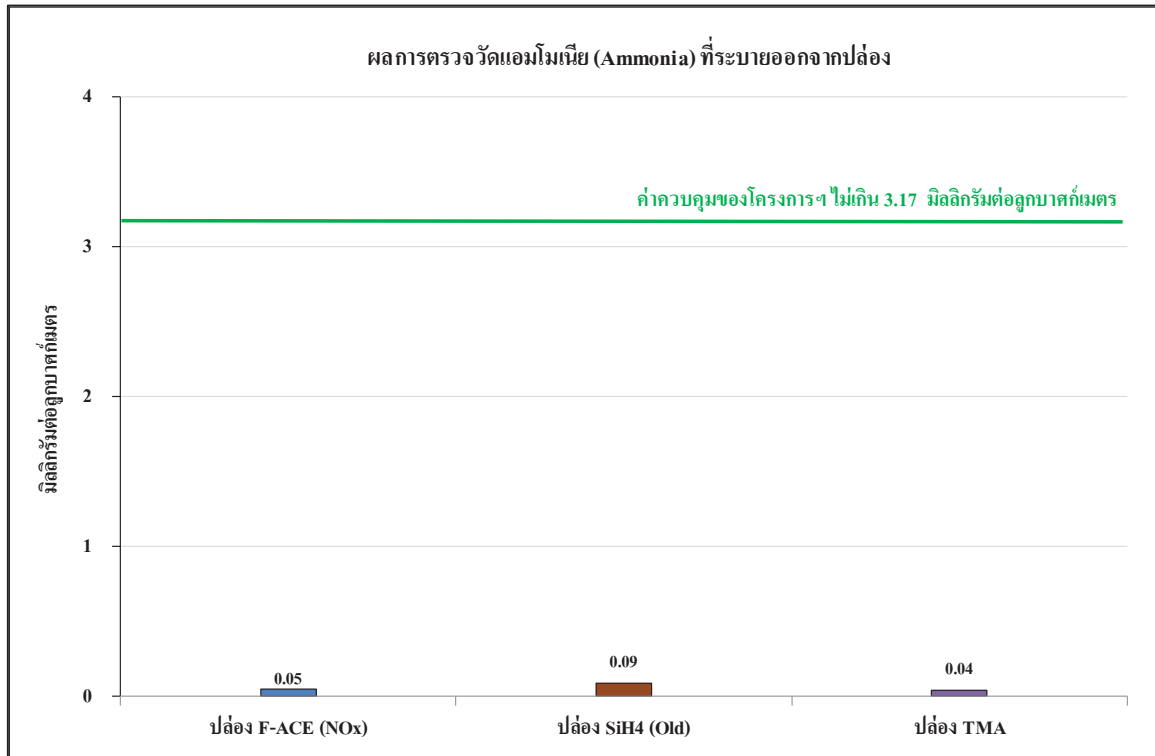




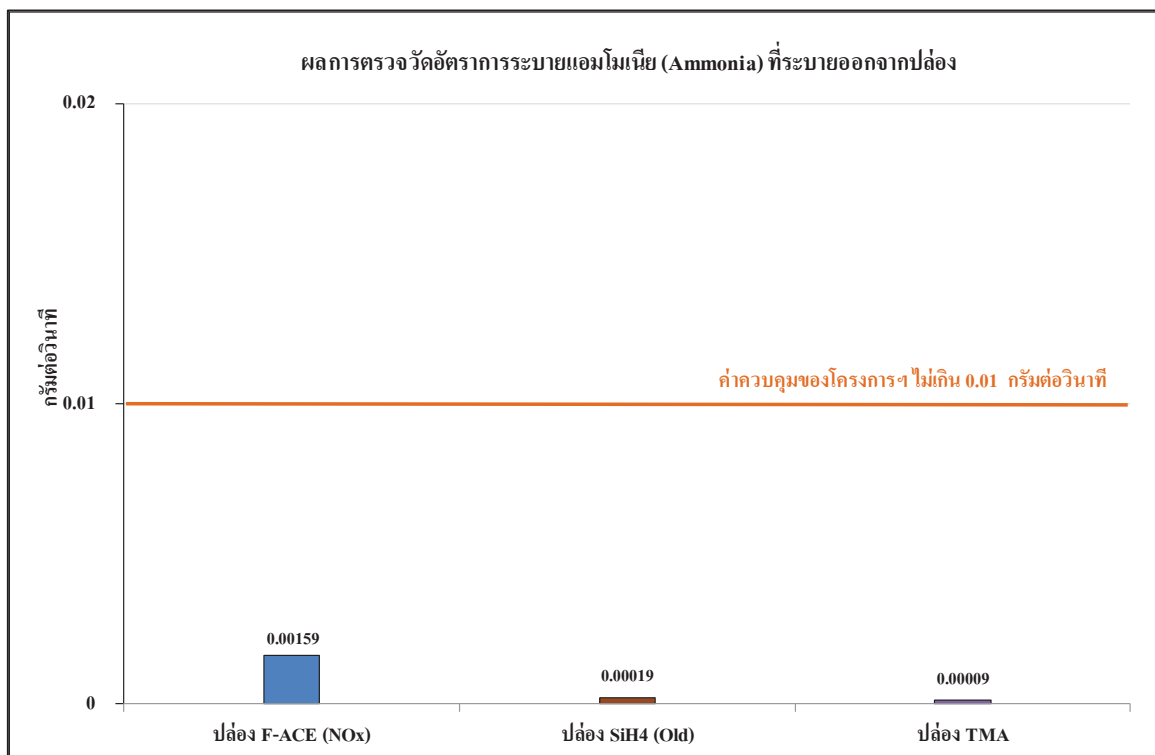
รูปที่ 4.3-6 ผลการตรวจวัดไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) ที่ระบายออกจากปล่อง  
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 28-29 พฤศจิกายน 2567



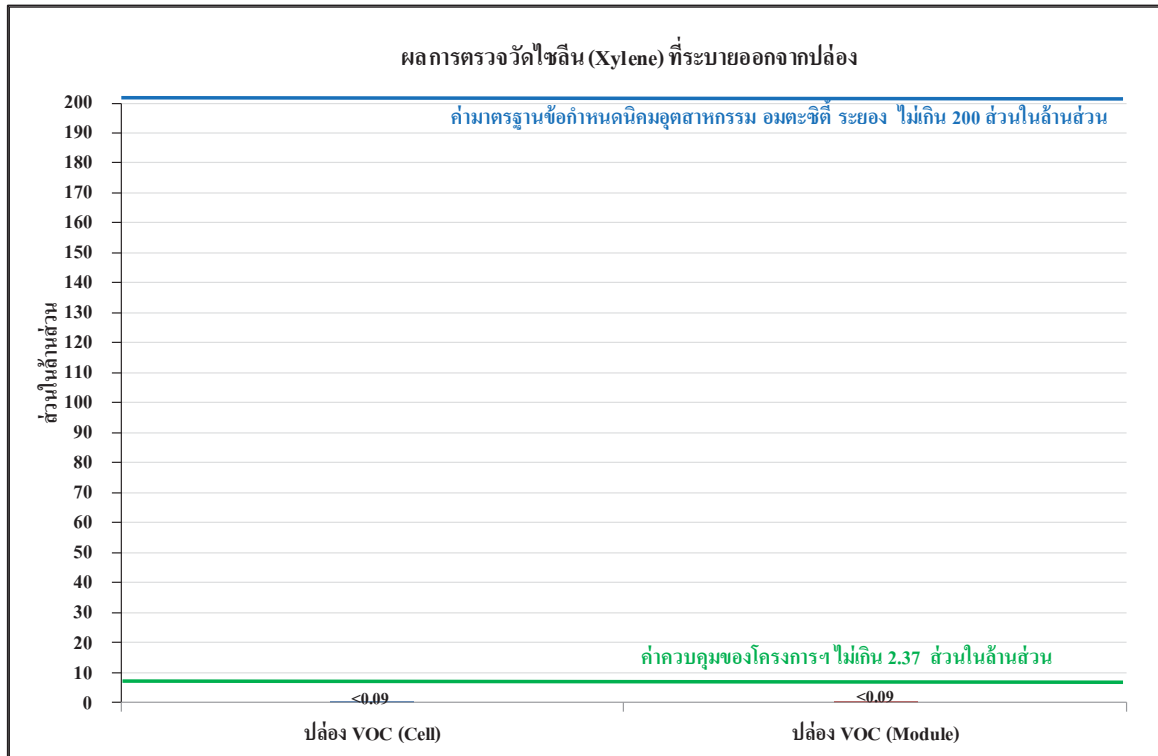
รูปที่ 4.3-6 (ต่อ) ผลการตรวจวัดไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) ที่ระบายออกจากปล่อง  
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 28-29 พฤศจิกายน 2567



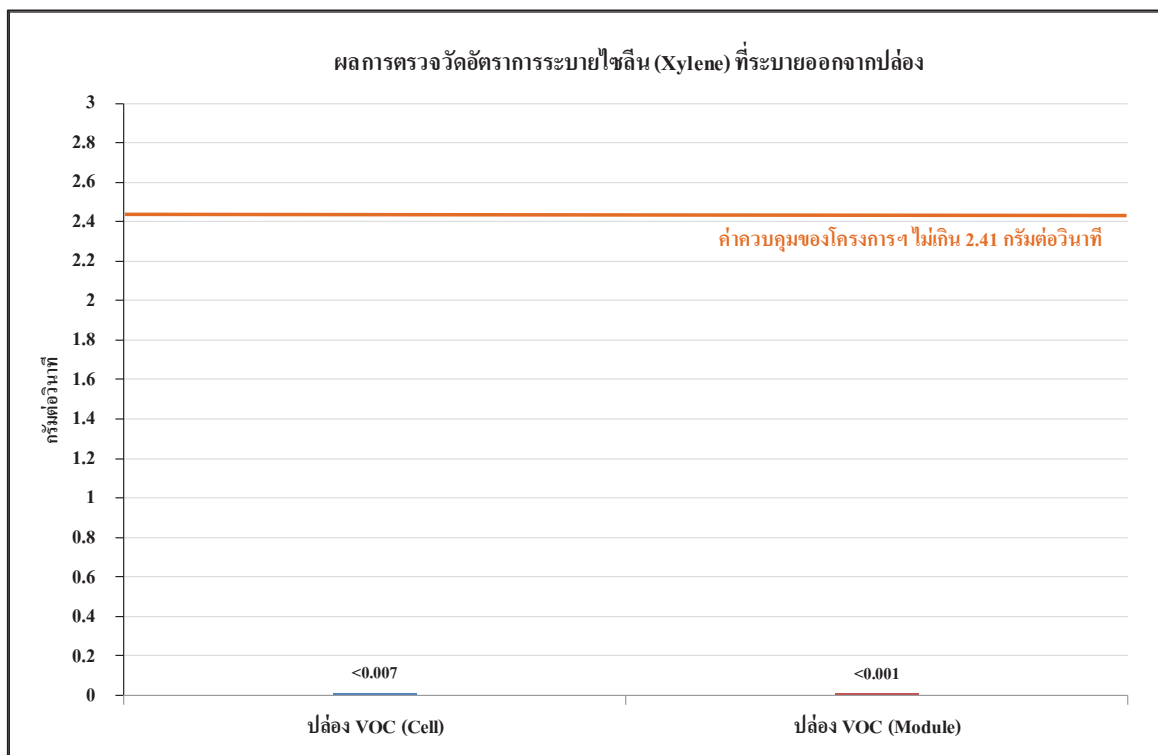
รูปที่ 4.3-7 ผลการตรวจวัดแอมโมเนีย ( $\text{NH}_3$ ) ที่ระบายออกจากปล่อง  
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 28-29 พฤศจิกายน 2567



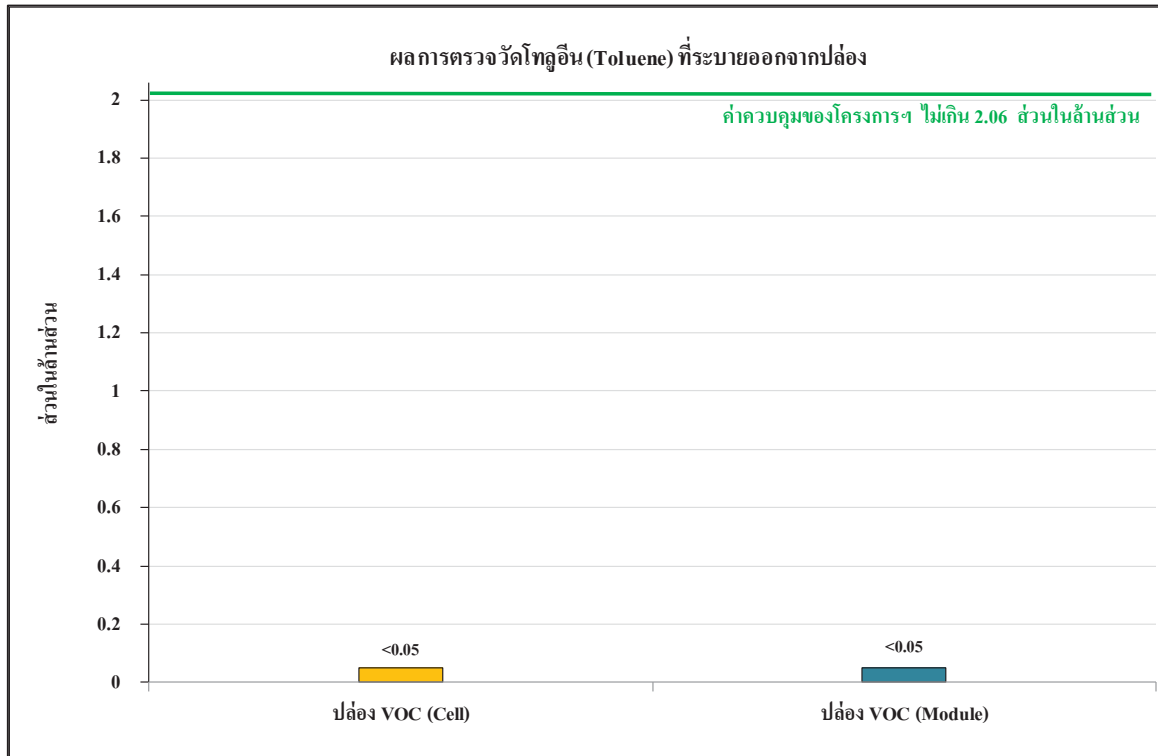
รูปที่ 4.3-7 (ต่อ) ผลการตรวจวัดแอมโมเนีย ( $\text{NH}_3$ ) ที่ระบายออกจากปล่อง  
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 28-29 พฤศจิกายน 2567



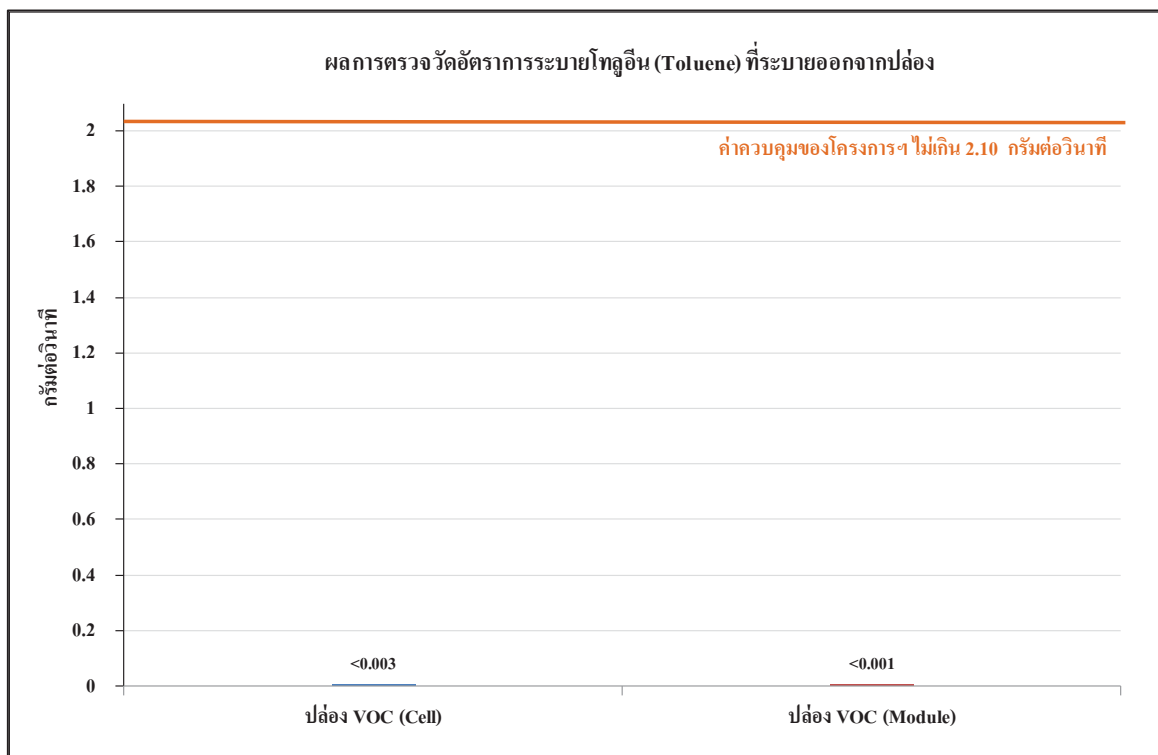
รูปที่ 4.3-8 ผลการตรวจวัดไซลีน (Xylene) ที่ระบายออกจากปล่อง  
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 28-29 พฤศจิกายน 2567









รูปที่ 4.3-8 (ต่อ) ผลการตรวจวัดไซลีน (Xylene) ที่ระบายออกจากปล่อง  
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 28-29 พฤศจิกายน 2567



รูปที่ 4.3-9 ผลการตรวจวัดโทลูอีน (Toluene) ที่ระบายออกจากปล่อง  
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 28-29 พฤศจิกายน 2567



รูปที่ 4.3-9 (ต่อ) ผลการตรวจวัดโทลูอีน (Toluene) ที่ระบายออกจากปล่อง  
ตรวจวัดระหว่างวันที่ 28-29 พฤศจิกายน 2567

 <p>28 พฤศจิกายน 2567 47P 729665 1431652 Trina Solar Science &amp; Technology (Thailand) ปลวกแดง</p>	 <p>28 พฤศจิกายน 2567 47P 729688 1431751 Trina Solar Science &amp; Technology (Thailand) ปลวกแดง</p>
<p>ปล่อง F-ACE (NO<sub>x</sub>)</p>	<p>ปล่อง SEX</p>
 <p>11/28/2024 47P 729659 1431719 Trina Solar Science &amp; Technology (Thailand) ปลวกแดง</p>	 <p>28 พฤศจิกายน 2567 47P 729676 1431656 Trina Solar Science &amp; Technology (Thailand) ปลวกแดง</p>
<p>ปล่อง SRP&amp;DAS</p>	<p>ปล่อง AEX</p>
 <p>11/29/2024 47P 729577 1431647 Trina Solar Science &amp; Technology (Thailand) ปลวกแดง</p>	 <p>11/29/2024 47P 729590 1431647 Trina Solar Science &amp; Technology (Thailand) ปลวกแดง</p>
<p>ปล่อง SiH<sub>4</sub> (Old)</p>	<p>ปล่อง TMA</p>

ภาพที่ 4.3-1 การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างวันที่ 28-29 พฤศจิกายน 2567

 <p>11/29/2024 477 729351 1431632 Trina Solar Science &amp; Technology (Thailand) บลจ.นคร</p>	 <p>11/29/2024 477 729351 1431632 Trina Solar Science &amp; Technology (Thailand) บลจ.นคร</p>
ปล่อย VOC (Cell)	ปล่อย VOC (Module)

ภาพที่ 4.3-1 (ต่อ) การเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระหว่างวันที่ 28-29 พฤศจิกายน 2567

#### 4.4 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย ได้กำหนดจุดตรวจจำนวน 1 จุด ได้แก่ จุดระบายน้ำเสียก่อนไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ดำเนินการเก็บตัวอย่างวันที่ 27 กันยายน 2567 และวันที่ 29 พฤศจิกายน 2567 ตรวจวิเคราะห์ทั้งหมด 8 ดัชนี ได้แก่ ความเป็นกรด-ด่าง (pH) ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) ปริมาณของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) ปริมาณบีโอดี (BOD) ปริมาณค่าความต้องการออกซิเจน (COD) ปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) ปริมาณฟลูออไรด์ (Fluoride) และฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde) จากผลการตรวจวิเคราะห์เมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ผลการตรวจวิเคราะห์แสดงดังตารางที่ 4.4-1 รูปที่ 4.4-1 ถึงรูปที่ 4.4-8 และภาพการเก็บตัวอย่างน้ำเสียบริเวณจุดระบายน้ำเสียก่อนไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง แสดงดังภาพที่ 4.4-1



ตารางที่ 4.4-1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย บริเวณจุดระบายน้ำเสียก่อนไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของ  
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง วันที่ 27 กันยายน 2567 และวันที่ 29 พฤศจิกายน 2567

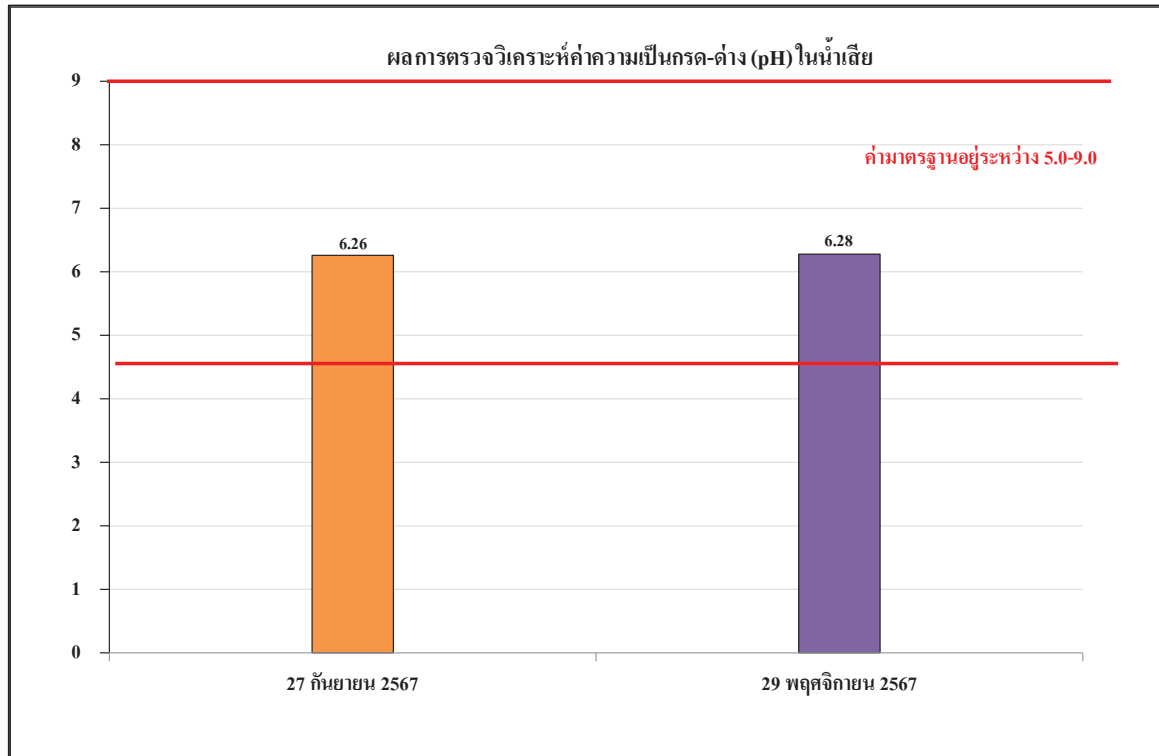
พารามิเตอร์	หน่วย	ผลการตรวจวิเคราะห์		มาตรฐาน
		27 กันยายน 2567	29 พฤศจิกายน 2567	
ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	6.26	6.28	5.0-9.0
ปริมาณบีโอดี (BOD)	mg/l	3	3	≤500
ปริมาณค่าความต้องการออกซิเจน (COD)	mg/l	<40	<40	≤750
ปริมาณของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	142	126	≤200
ปริมาณของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS)	mg/l	1,566	1,368	≤3,000
ปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	1.3	1.3	≤10
ปริมาณฟลูออไรด์ (Fluoride)	mg/l	<0.25	0.27	≤5
ฟอร์มาลดีไฮด์ (Formaldehyde)*	mg/l	<0.100	<0.100	≤1

มาตรฐาน : ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย  
ส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

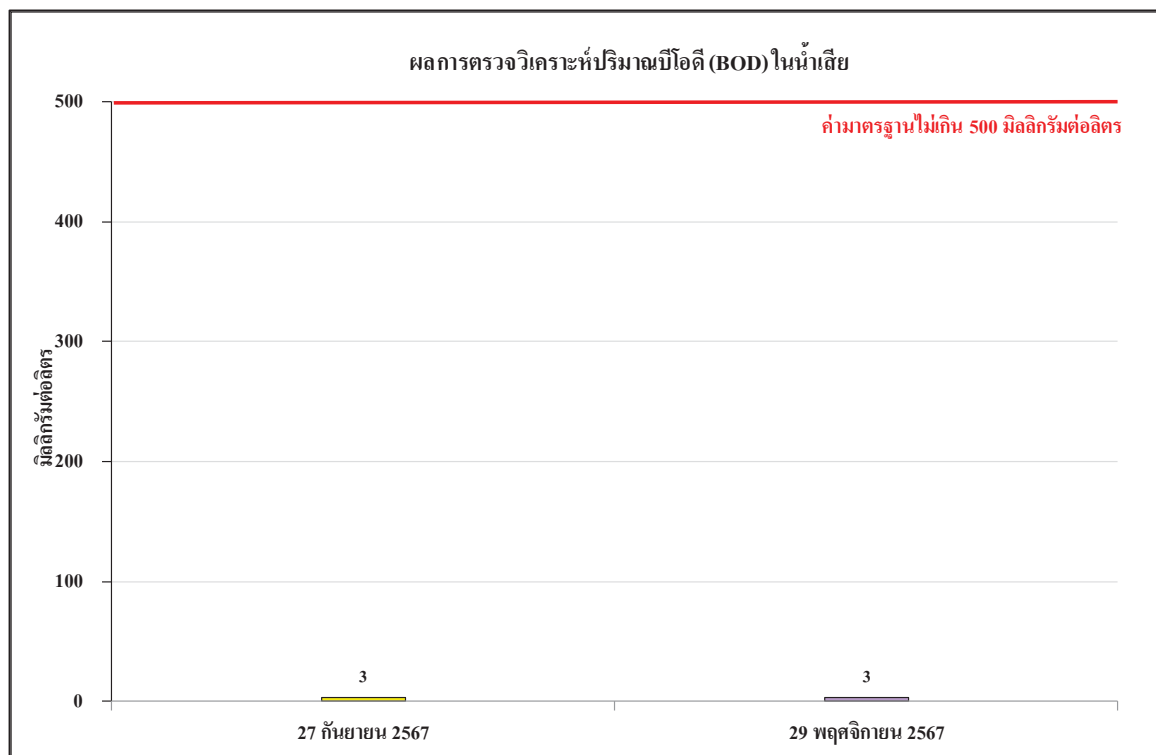
หมายเหตุ : สภาพตัวอย่าง : สีเหลืองอ่อน มีตะกอนเล็กน้อย และไม่มีกลิ่น

ผู้เก็บตัวอย่าง :

\*ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท สเปเชียล แล็บ เอ็นไว แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

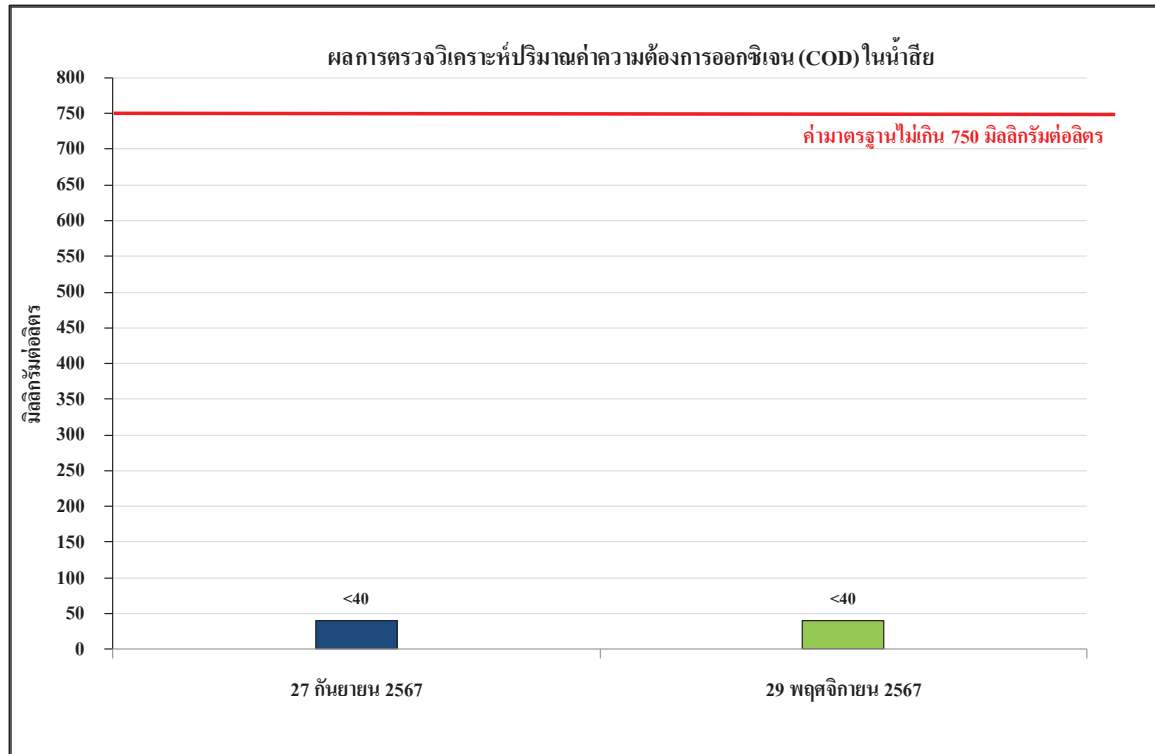


รูปที่ 4.4-1 ผลการตรวจวิเคราะห์ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) บริเวณจุดระบายน้ำเสีย  
ก่อนไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

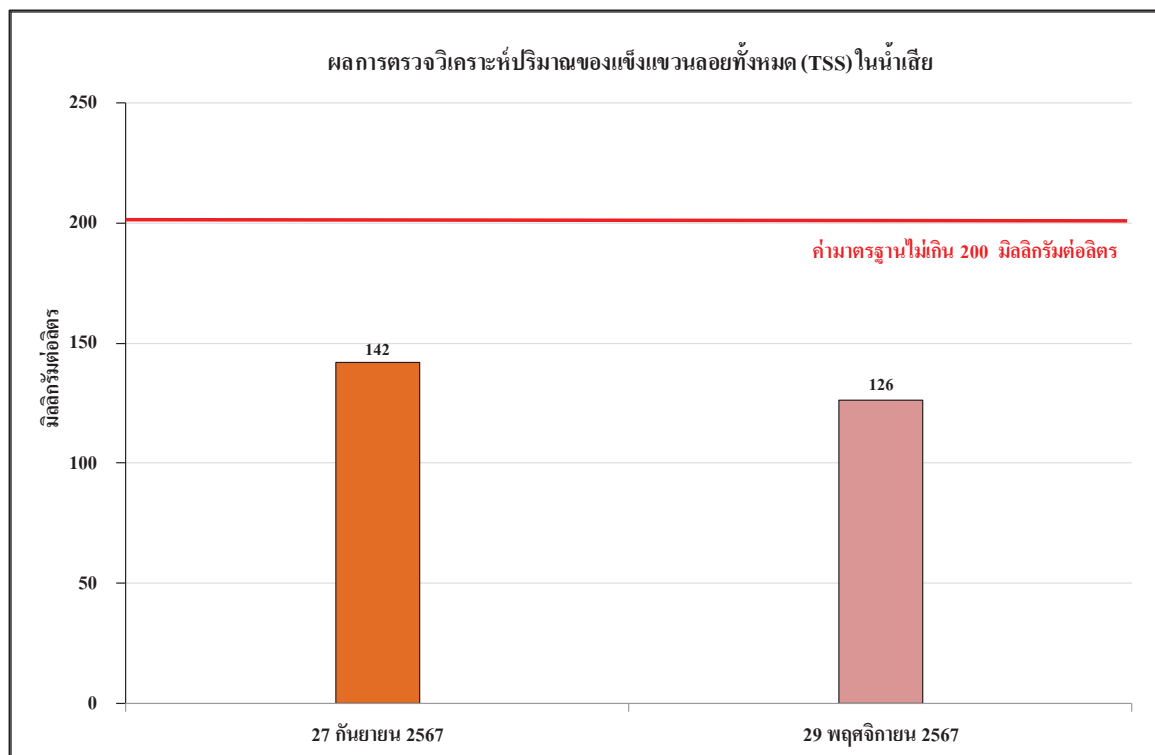


รูปที่ 4.4-2 ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณบีโอดี (BOD) บริเวณจุดระบายน้ำเสีย  
ก่อนไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

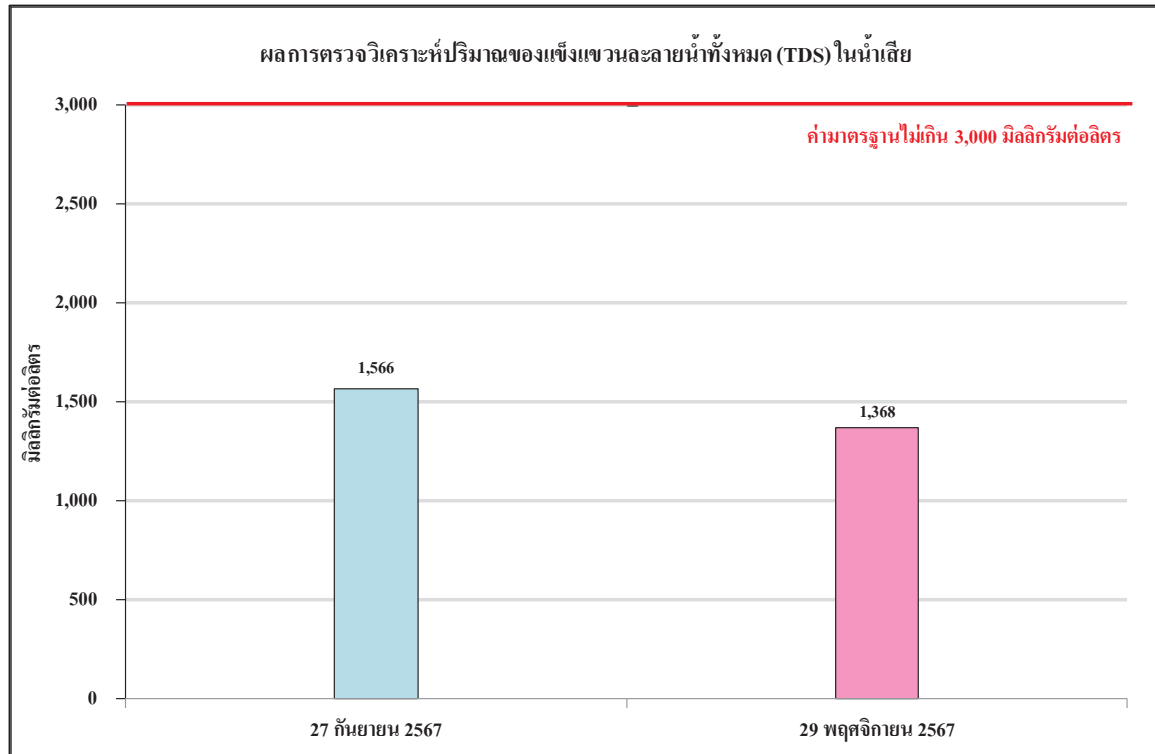




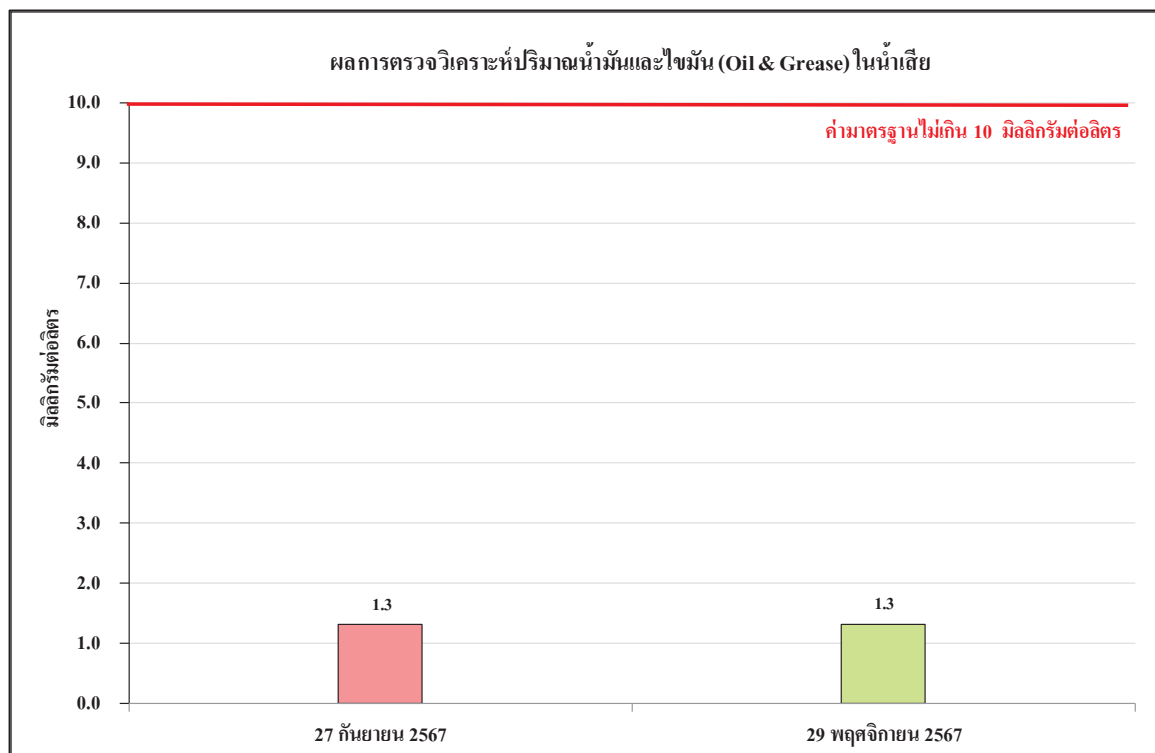
รูปที่ 4.4-3 ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณค่าความต้องการออกซิเจน (COD)  
บริเวณจุดระบายน้ำเสียก่อนไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง



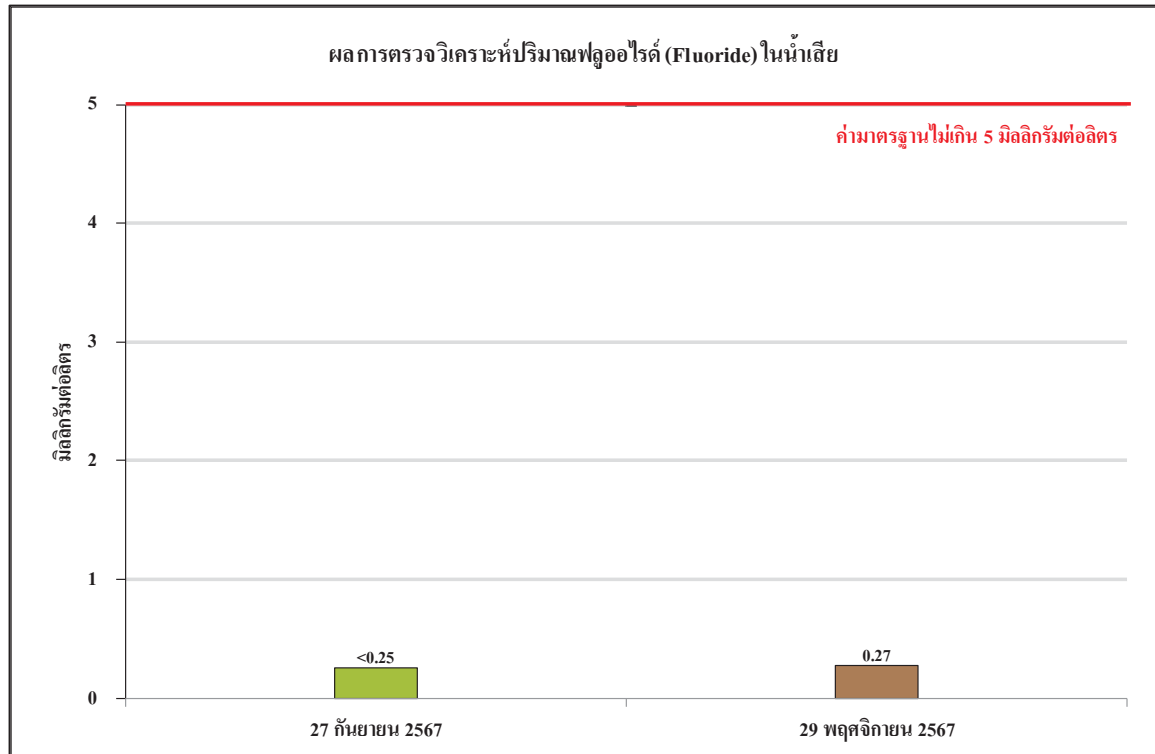
รูปที่ 4.4-4 ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS)  
บริเวณจุดระบายน้ำเสียก่อนไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง



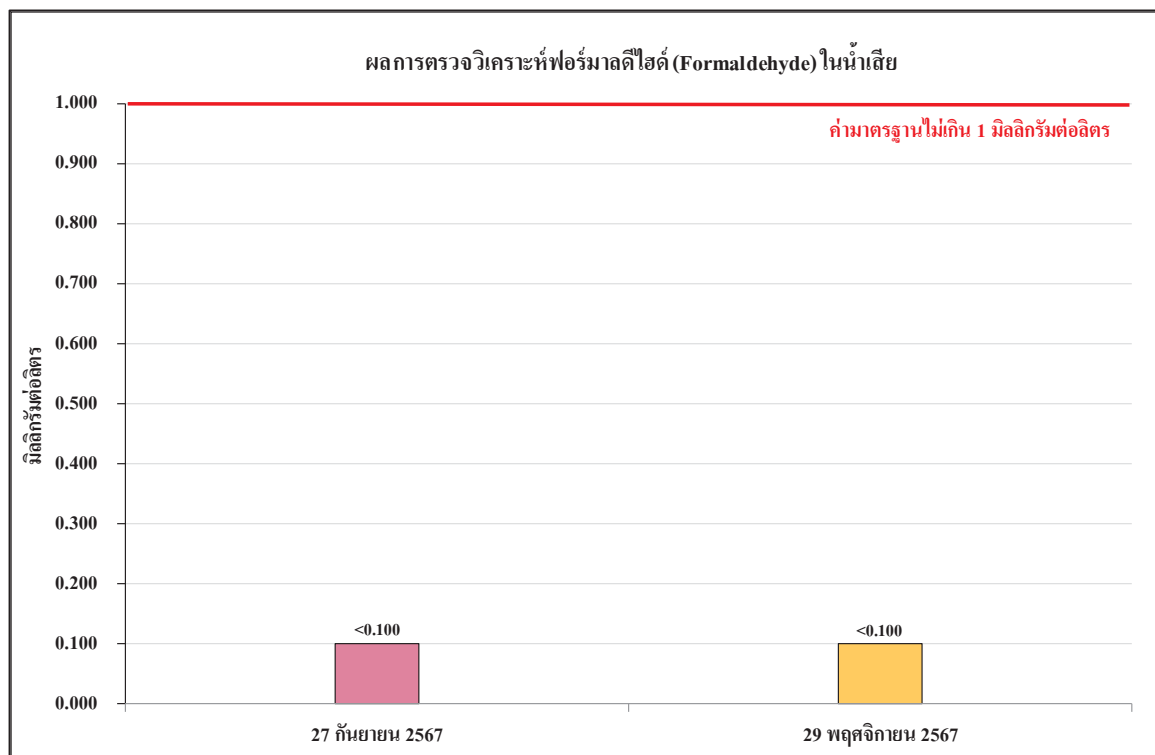
รูปที่ 4.4-5 ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณของแข็งแขวนลอยน้ำทั้งหมด (TDS) บริเวณจุดระบายน้ำเสีย  
ก่อนไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง



รูปที่ 4.4-6 ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณน้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) บริเวณจุดระบายน้ำเสีย  
ก่อนไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง



รูปที่ 4.4-7 ผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณฟลูออไรด์ (Fluoride) บริเวณจุดระบายน้ำเสีย  
ก่อนไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง



รูปที่ 4.4-8 ผลการตรวจวิเคราะห์ฟอรัมาลดีไฮด์ (Formaldehyde) บริเวณจุดระบายน้ำเสีย  
ก่อนไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง



27 กันยายน 2567



29 พฤศจิกายน 2567

จุดระบายน้ำเสียก่อนไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

ภาพที่ 4.4-1 การเก็บตัวอย่างน้ำเสีย บริเวณจุดระบายน้ำเสียก่อนไปยังระบบบำบัดส่วนกลางของ  
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

#### 4.5 การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป

การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป จำนวน 4 จุด คือ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ บริเวณริมรั้ว  
โรงงานด้านทิศใต้ บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก และบริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก ดังนี้  
ตรวจวัด ได้แก่ ระดับเสียงเฉลี่ย ( $L_{eq\ 24\ hr.}$ ) และระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) ตรวจวัดเป็นเวลา 5 วันต่อเนื่อง  
ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 25-30 พฤศจิกายน 2567 ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.5-1 รูปที่ 4.5-1  
ถึงรูปที่ 4.5-2 และภาพการเก็บตัวอย่างระดับเสียงโดยทั่วไปแสดงดังภาพที่ 4.5-1

- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq\ 24\ hr.}$ ) ผลการตรวจวัดบริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ มีค่าระหว่าง  
52.2-56.1 เดซิเบล (เอ) ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ มีค่าระหว่าง 46.8-68.3 เดซิเบล (เอ) ริมรั้วโรงงานด้านทิศ  
ตะวันออก มีค่าระหว่าง 47.7-54.1 เดซิเบล (เอ) และบริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก มีค่าระหว่าง  
55.5-60.9 เดซิเบล (เอ) จากผลการตรวจวัดเมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการ  
สิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ซึ่งกำหนดค่าระดับ  
เสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq\ 24\ hr.}$ ) ไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

- ระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) ผลการตรวจวัด บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ มีค่าระหว่าง 85.2-93.0  
เดซิเบล (เอ) ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ มีค่าระหว่าง 84.0-110.2 เดซิเบล (เอ) ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก  
มีค่าระหว่าง 47.7-54.1 เดซิเบล (เอ) และบริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก มีค่าระหว่าง 84.7-105.9  
เดซิเบล (เอ) จากผลการตรวจวัดเมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ  
ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ซึ่งกำหนดค่าระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) ไม่  
เกิน 115 เดซิเบล (เอ) พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 4.5-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างวันที่ 25-30 พฤศจิกายน 2567

จุดตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจวัด	ผลการวิเคราะห์ เดซิเบล (เอ)	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq\ 24\ hr.}$ )	ระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ )
ริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ	25-26 พฤศจิกายน 2567	55.0	91.3
	26-27 พฤศจิกายน 2567	54.6	92.8
	27-28 พฤศจิกายน 2567	55.7	93.0
	28-29 พฤศจิกายน 2567	52.2	90.0
	29-30 พฤศจิกายน 2567	56.1	85.2
ริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้	25-26 พฤศจิกายน 2567	68.3	110.2
	26-27 พฤศจิกายน 2567	62.3	90.8
	27-28 พฤศจิกายน 2567	52.7	84.5
	28-29 พฤศจิกายน 2567	46.8	84.0
	29-30 พฤศจิกายน 2567	50.9	84.0
มาตรฐาน		≤70	≤115

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

หมายเหตุ : ตำแหน่งพิกัดสถานีตรวจวัด

: บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ : 47P 729320 m E 1431697 m N

: รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : PULSAR Model 44 S/N 2199

: รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : QC - 4230 / Serial No. : 1351075

: วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 4 กรกฎาคม 2567

: บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้ : 47P 729713 m E 1431598 m N

: รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : PULSAR Model 44 S/N 2198

: รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : QC - 4230 / Serial No. : 1351075

: วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 4 กรกฎาคม 2567

: ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

: ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด

ตารางที่ 4.5-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างวันที่ 25-30 พฤศจิกายน 2567

จุดตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจวัด	ผลการวิเคราะห์ เดซิเบล (เอ)	
		ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ( $L_{eq\ 24\ hr.}$ )	ระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ )
ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก	25-26 พฤศจิกายน 2567	52.2	83.9
	26-27 พฤศจิกายน 2567	48.5	89.3
	27-28 พฤศจิกายน 2567	49.7	88.6
	28-29 พฤศจิกายน 2567	47.7	71.2
	29-30 พฤศจิกายน 2567	54.1	101.7
ริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก	25-26 พฤศจิกายน 2567	60.9	105.9
	26-27 พฤศจิกายน 2567	57.6	93.6
	27-28 พฤศจิกายน 2567	56.2	97.1
	28-29 พฤศจิกายน 2567	55.5	84.7
	29-30 พฤศจิกายน 2567	57.3	93.6
มาตรฐาน		≤70	≤115

มาตรฐาน : ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

หมายเหตุ : ตำแหน่งพิกัดสถานีตรวจวัด

: บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก : 47P 729728 m E 1431760 m N

: รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : PULSAR Model 44 S/N 2197

: รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : QC - 4230 / Serial No. : 1351075

: วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 4 กรกฎาคม 2567

: บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก : 47P 729342 m E 1431506 m N

: รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : PULSAR Model 44 S/N 2205

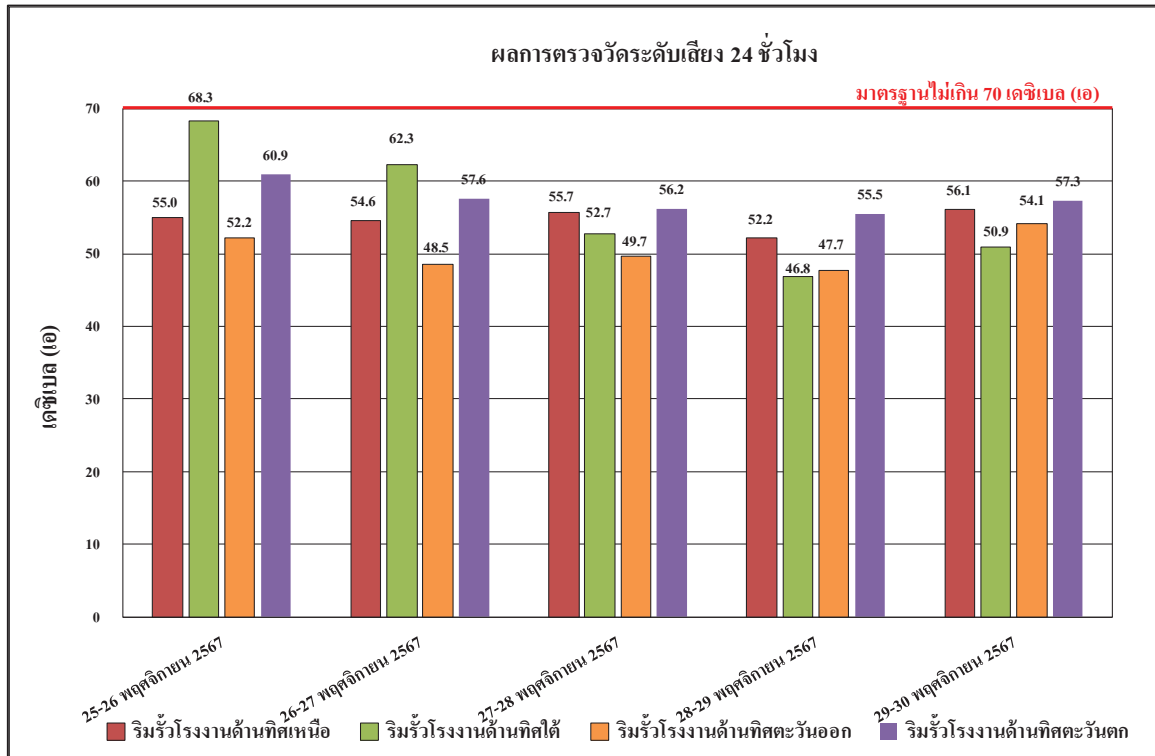
: รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : QC - 4230 / Serial No. : 1351075

: วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 4 กรกฎาคม 2567

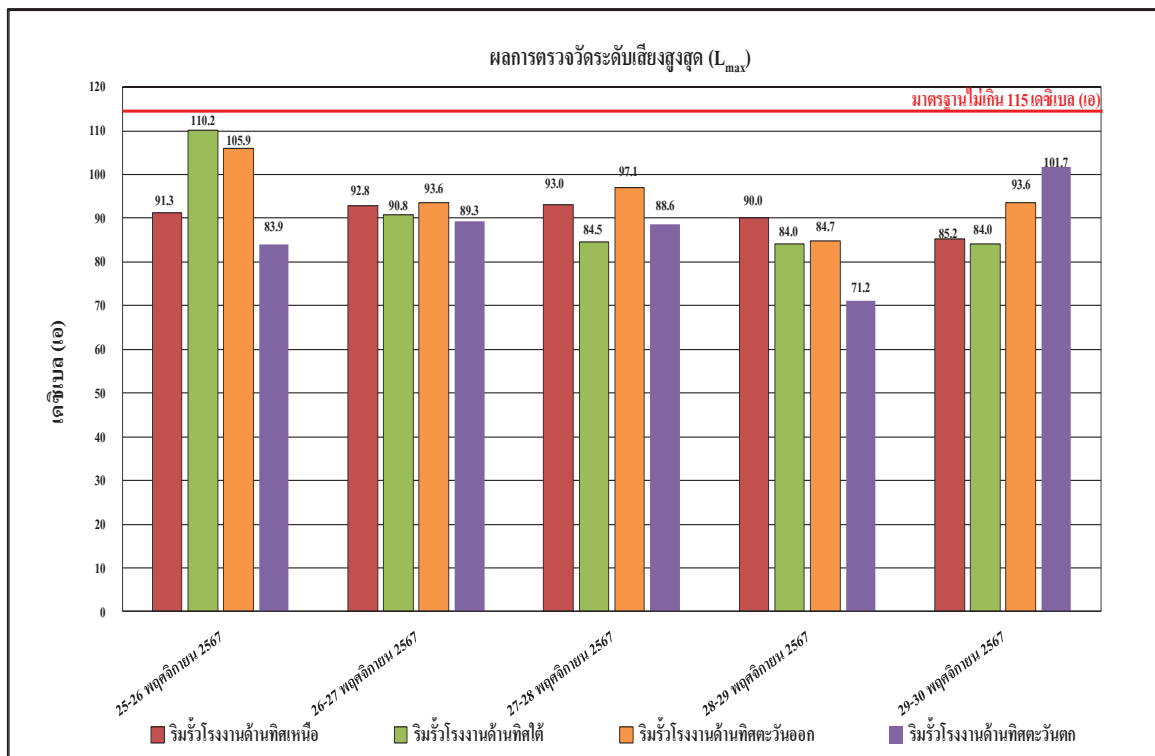
: ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

: [REDACTED]

: ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไอแกล็บ จำกัด







รูปที่ 4.5-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป 24 ชั่วโมง ระหว่างวันที่ 25-30 พฤศจิกายน 2567



รูปที่ 4.5-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด ระหว่างวันที่ 25-30 พฤศจิกายน 2567



	
<p>บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศเหนือ</p>	<p>บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศใต้</p>
	
<p>บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันออก</p>	<p>บริเวณริมรั้วโรงงานด้านทิศตะวันตก</p>

ภาพที่ 4.5-1 การตรวจวัดระดับเสี่ยงโดยทั่วไป ระหว่างวันที่ 25-30 พฤศจิกายน 2567

#### 4.6 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในการทำงาน

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในการทำงาน ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 25-26 เมษายน 2567 จากผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดความจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560 และ ACGIH = American Conference of Governmental Industrial Hygienists. (2022) ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.6-1 รูปที่ 4.6-1 ถึงรูปที่ 4.6-12 และภาพการเก็บตัวอย่างคุณภาพอากาศในที่ทำงานแสดงดังภาพที่ 4.6-1

ตารางที่ 4.6-1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในการทำงาน ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567

จุดตรวจวัด	ดัชนี	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน	
1) กระบวนการเชื่อม Welding	ดีบุก (Sn)	mg/m <sup>3</sup>	-	≤0.1 <sup>2/</sup>	
	ตะกั่ว (Pb)	mg/m <sup>3</sup>	-	≤0.05 <sup>1/</sup>	
2) เขตทับแผ่น Lay-up area	ดีบุก (Sn)	mg/m <sup>3</sup>	-	≤0.1 <sup>2/</sup>	
	ตะกั่ว (Pb)	mg/m <sup>3</sup>	-	≤0.05 <sup>1/</sup>	
3) กระบวนการใส่ประกอบ Flame	ดีบุก (Sn)	mg/m <sup>3</sup>	-	≤0.1 <sup>2/</sup>	
	ตะกั่ว (Pb)	mg/m <sup>3</sup>	-	≤0.05 <sup>1/</sup>	
4) การทำความสะอาดและทดสอบ คุณภาพ Clean & QC Test	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	ppm	-	≤400 <sup>1/</sup>	
5) บรรจุ Packing	ความเข้มข้นของฝุ่น ละอองรวม (Total dust)	mg/m <sup>3</sup>	-	≤15 <sup>1/</sup>	≤10 <sup>2/</sup>
6) PMC Module	ความเข้มข้นของฝุ่น ละอองรวม (Total dust)	mg/m <sup>3</sup>	-	≤10 <sup>2/</sup>	
7) เลเซอร์/พิมพ์ Laser/Print/Fire screen	อะลูมิเนียม (Al)	mg/m <sup>3</sup>	0.0125	≤5 <sup>2/</sup>	
	ซิลเวอร์ (Ag)	mg/m <sup>3</sup>	0.0001	≤0.01 <sup>2/</sup>	
	ไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA)	ppm	<0.06	≤400 <sup>1/</sup>	

มาตรฐาน : <sup>1/</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดความจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

: <sup>2/</sup> ACGIH = American Conference of Governmental Industrial Hygienists. (2022)

หมายเหตุ : วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Air Sampling Pump/Solid Sorbent Tube

: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Atomic Absorption

: วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Air Sampling Pump/Solid Sorbent Tube

: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Atomic Emission Spectroscopy

: วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Solid Sorbent Tube

: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Gas Chromatography

: วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Filter Sampling

: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Gravimetric Method

: ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ :

: ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไวเล็บ จำกัด

: - ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากโครงการหยุดการดำเนินงานบางขั้นตอนการผลิตในช่วงการตรวจวัดรอบเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

ตารางที่ 4.6-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในการทำงาน ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567

จุดตรวจวัด	ดัชนี	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน	
8) ห้อง PMC ฟิ้งเซลล์ PMC Cell Room	ความเข้มข้นของฝุ่นละออง รวม (Total dust)	mg/m <sup>3</sup>	0.583	≤15 <sup>1/</sup>	≤10 <sup>2/</sup>
9) ห้องเติมสารเคมี Refill Chemical Room	ความเข้มข้นของฝุ่นละออง รวม (Total dust)	mg/m <sup>3</sup>	1.500	≤15 <sup>1/</sup>	≤10 <sup>2/</sup>
	กรดไฮโดรคลอริก (HCl)*	ppm	0.05	≤5 <sup>1/**</sup>	
	กรดไนตริก (HNO <sub>3</sub> )*	ppm	0.02	≤2 <sup>1/</sup>	
	โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH)*	mg/m <sup>3</sup>	0.03	≤2 <sup>1/**</sup>	
	ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> )*	ppm	0.03	≤1 <sup>1/</sup>	
	กรดไฮโดรฟลูออริก (HF)*	ppm	0.05	≤3 <sup>1/</sup>	

มาตรฐาน : <sup>1/</sup>ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดความจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

: <sup>2/</sup> ACGIH = American Conference of Governmental Industrial Hygienists. (2022)

หมายเหตุ : วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Filter Sampling

: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Gravimetric Method

: วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Air Sampling Pump/Silica Gel Sorbent tube

: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Spectrophotometry

: วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Air Sampling Pump/Silica Gel Sorbent tube

: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Ion Chromatography

: วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Filter Sampling Pump

: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Atomic Absorption Spectroscopy

: วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Silica Gel Sorbent Tube

: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Ion Chromatography

: ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

: ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไวเล็บ จำกัด

\*บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

: \*\* ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน

ตารางที่ 4.6-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในการทำงาน ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567

จุดตรวจวัด	ดัชนี	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน	
10) พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse	ความเข้มข้นของฝุ่นละออง รวม (Total dust)	mg/m <sup>3</sup>	0.250	≤15 <sup>1/</sup>	≤10 <sup>2/</sup>
11) ห้องเย็น Cool Room	ความเข้มข้นของฝุ่นละออง รวม (Total dust)	mg/m <sup>3</sup>	0.500	≤15 <sup>1/</sup>	≤10 <sup>2/</sup>
12) กระบวนการทำความสะอาดและสร้างพื้นผิว Texture line	ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> )*	ppm	0.03	≤1 <sup>1/</sup>	
	กรดไฮโดรฟลูออริก (HF)*	ppm	0.01	≤3 <sup>1/</sup>	
	โพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH)*	mg/m <sup>3</sup>	0.01	≤2 <sup>1/</sup> **	
	กรดไนตริก (HNO <sub>3</sub> )*	ppm	0.01	≤2 <sup>1/</sup>	
13) การสร้างชั้นนิวตรอน Boron Diffusion	โบรอนไตรคลอไรด์ (BCl <sub>3</sub> )*	ppm	0.002	≤0.7 <sup>2/</sup>	

มาตรฐาน : <sup>1/</sup>ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จัดความจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

: <sup>2/</sup> ACGIH = American Conference of Governmental Industrial Hygienists. (2022)

หมายเหตุ : วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Filter Sampling

: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Gravimetric Method

: วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Air Sampling Pump/ Silica Gel Sorbent Tube

: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Spectrophotometry

: วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Air Sampling Pump/Silica Gel Sorbent Tube

: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Ion Chromatography

: วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Filter Sampling Pump

: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Atomic Absorption Spectroscopy

: วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Silica Gel Sorbent tube

: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Ion Chromatography

: วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Air Sampling Pump/Silica Gel Sorbent Tube

: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Atomic Emission Spectroscopy

: ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ :

: ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไวแล็บ จำกัด

\*บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

: \*\* จัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน

ตารางที่ 4.6-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในการทำงาน ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567

จุดตรวจวัด	ดัชนี	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน
14) ขัดและกัดกร่อนผิวด้านหลัง ขอบ BSG removal & retexturing	กรดไฮโดรฟลูออริก (HF)*	ppm	0.02	$\leq 3^{1/}$
	กรดไนตริก (HNO <sub>3</sub> )*	ppm	0.02	$\leq 2^{1/}$
15) เตาอบ Annealing	กรดฟอสฟอริก (H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> )*	mg/m <sup>3</sup>	0.06	$\leq 1^{1/}$
16) ทำความสะอาดกัดกร่อน PSG removal & RCA	กรดไฮโดรคลอริก (HCl)*	ppm	0.06	$\leq 5^{1/**}$
	กรดไฮโดรฟลูออริก (HF)*	ppm	0.04	$\leq 3^{1/}$
17) สร้างชั้นป้องกันแสง PECVD Line	แอมโมเนีย (NH <sub>3</sub> )*	ppm	0.03	$\leq 50^{1/}$
18) ห้องล้างเรือ Washing Room	กรดไฮโดรฟลูออริก (HF)*	ppm	0.02	$\leq 3^{1/}$

มาตรฐาน : <sup>1/</sup>ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดความจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

: <sup>2/</sup> ACGIH = American Conference of Governmental Industrial Hygienists. (2022)

หมายเหตุ : วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Air Sampling Pump/Silica Gel Sorbent Tube

: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Spectrophotometry

: วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Air Sampling Pump/Silica Gel Sorbent Tube

: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Ion Chromatography

: วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้เก็บตัวอย่าง : Silica Gel Sorbent tube

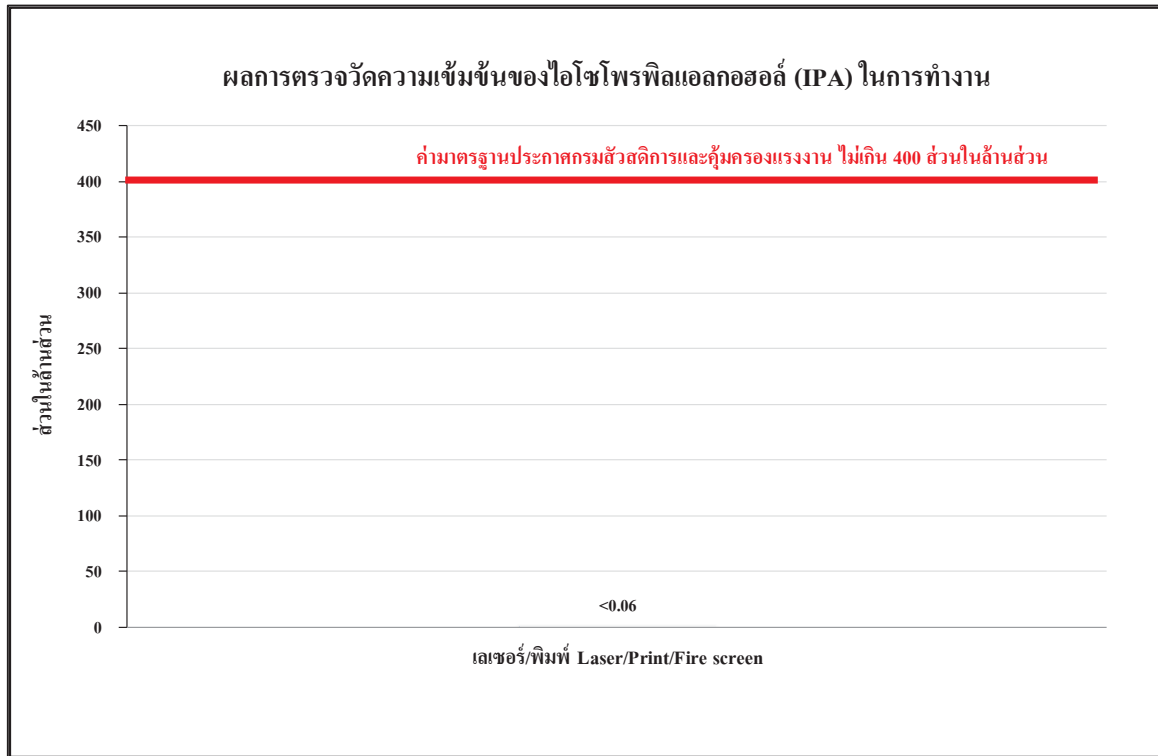
: ชื่อเครื่องมือวิเคราะห์ : Ion Chromatography

: ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ :

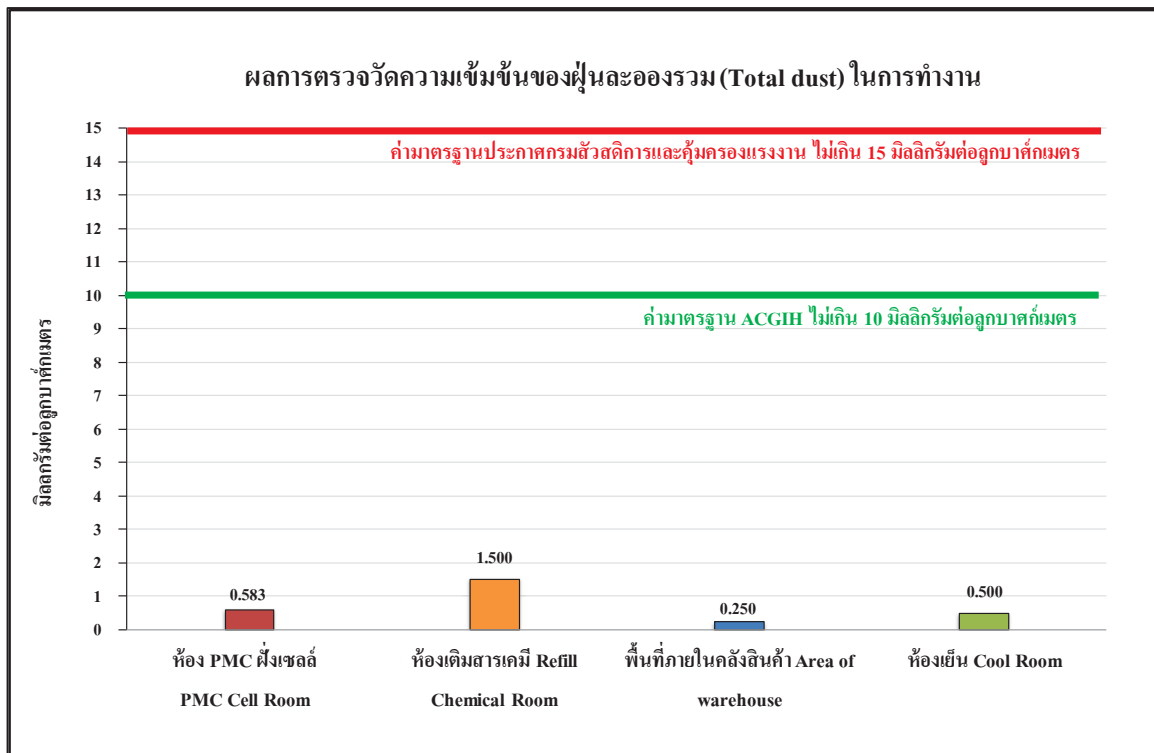
: ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไวเล็บ จำกัด

\*บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

: \*\* ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายสูงสุดไม่ว่าเวลาใดๆ ในระหว่างทำงาน

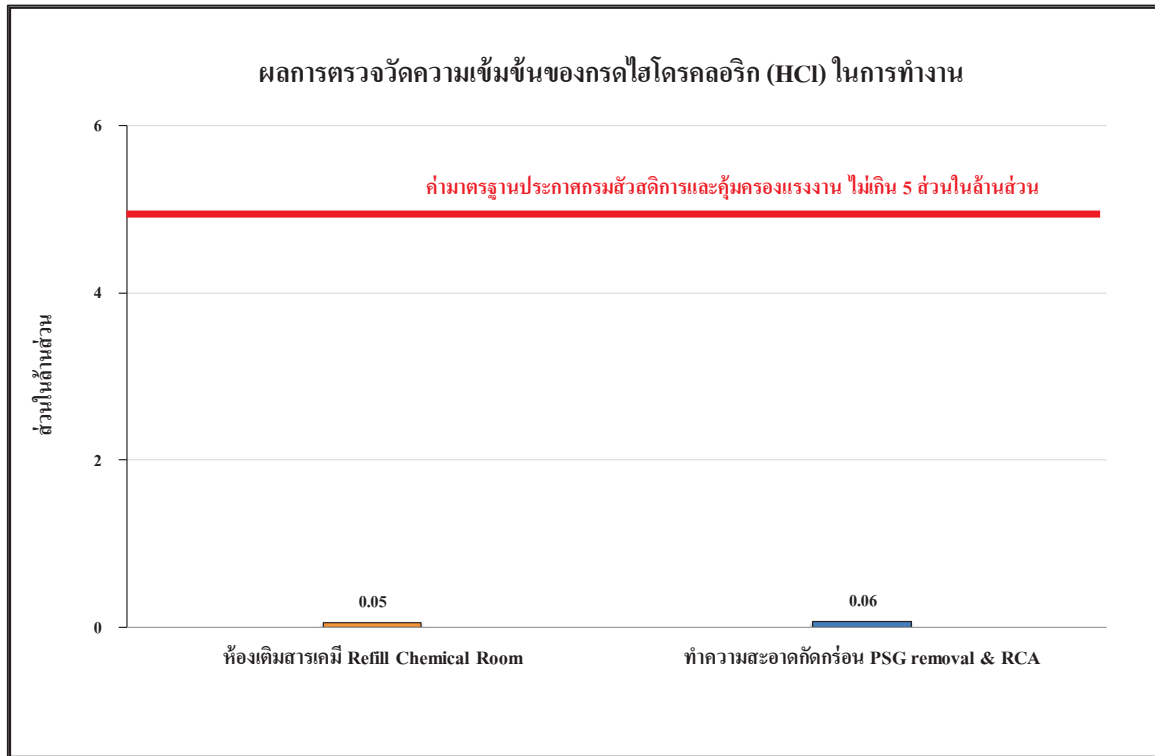


รูปที่ 4.6-1 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของไอโซโพรพิลแอลกอฮอล์ (IPA) ในการทำงาน  
ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567

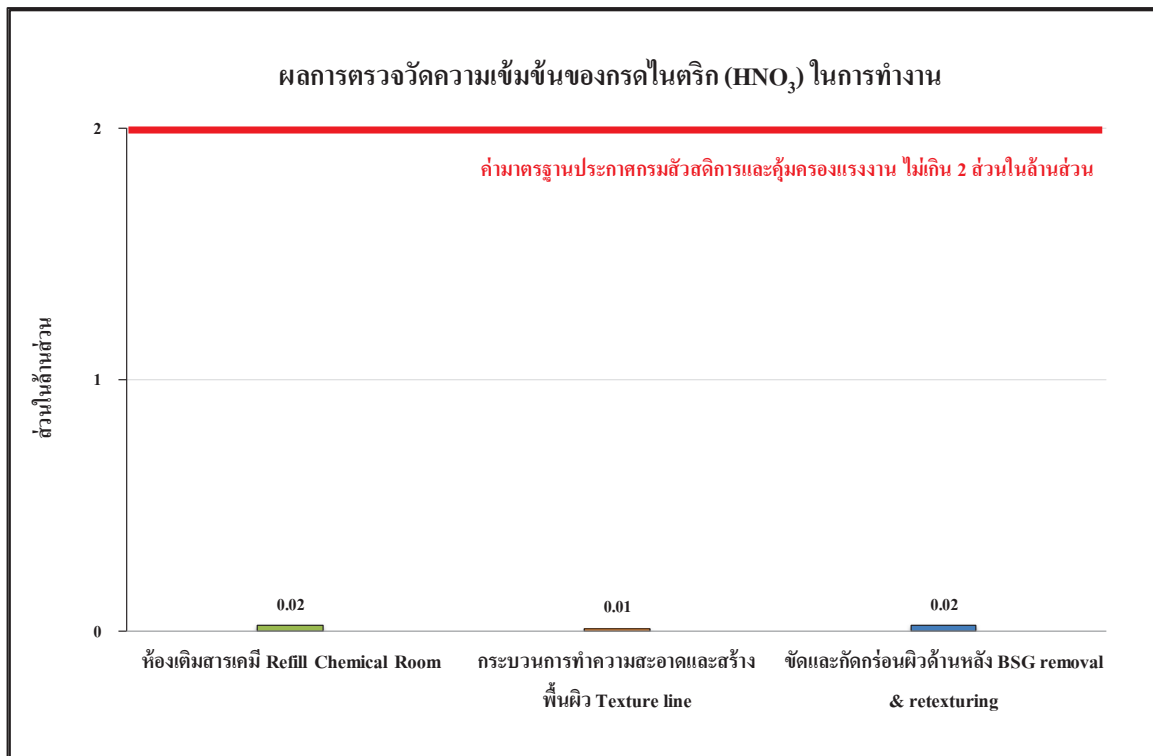


รูปที่ 4.6-2 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของฝุ่นละอองรวม (Total dust) ในการทำงาน  
ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567



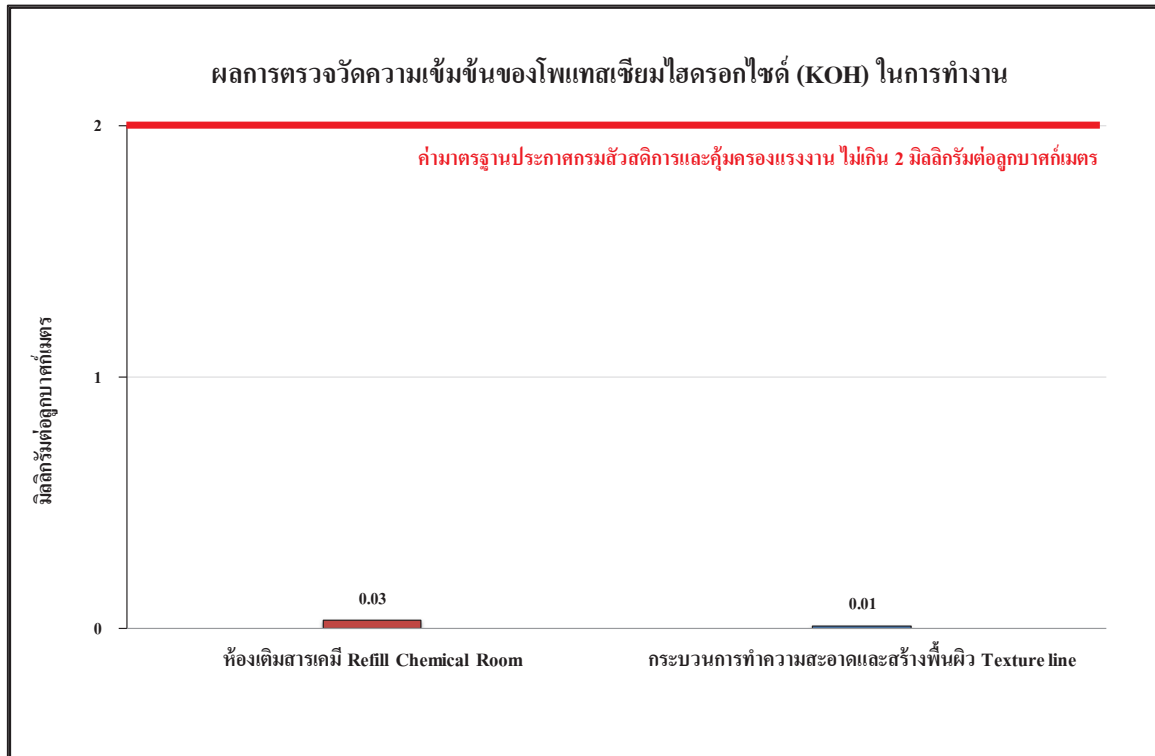


รูปที่ 4.6-3 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของกรดไฮโดรคลอริก (HCl) ในการทำงาน  
ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567

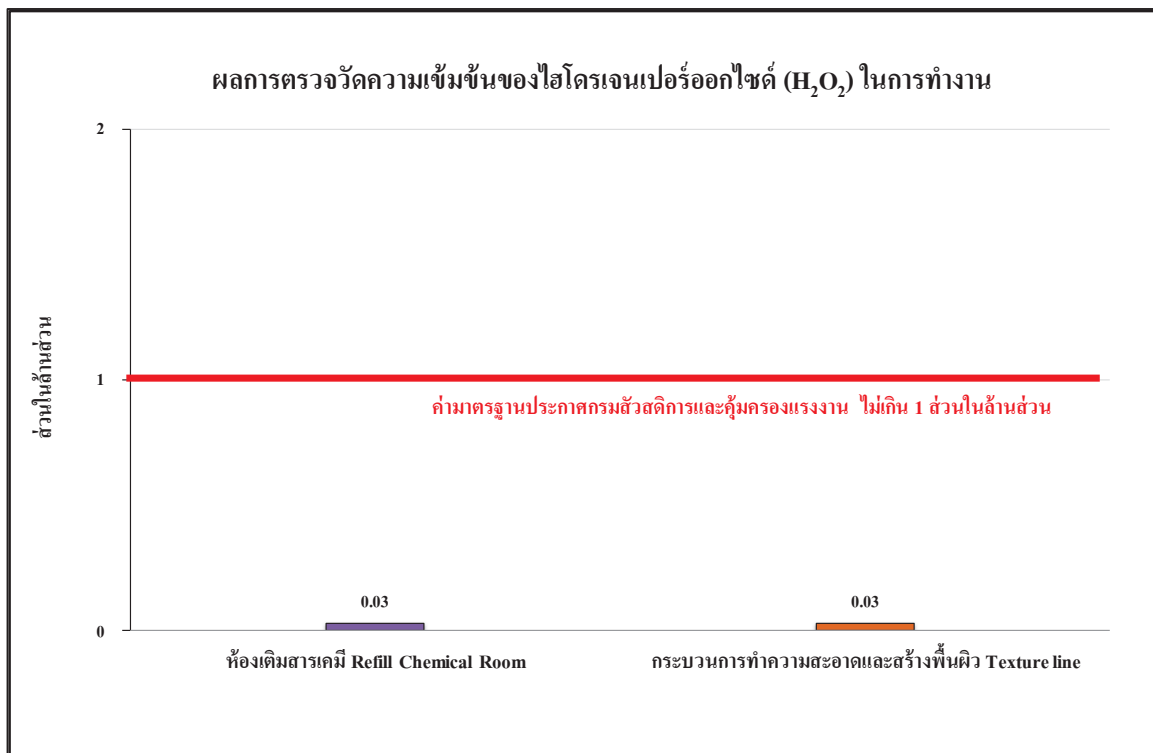


รูปที่ 4.6-4 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของกรดไนตริก (HNO<sub>3</sub>) ในการทำงาน  
ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567

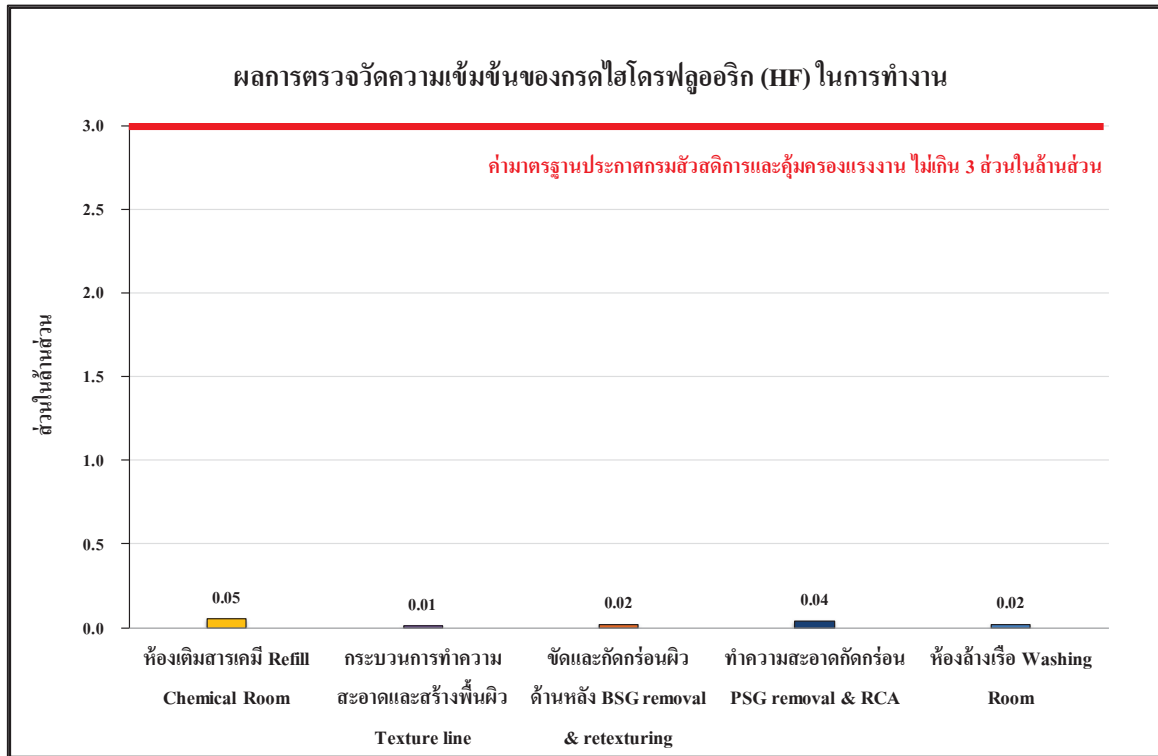




รูปที่ 4.6-5 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของโพแทสเซียมไฮดรอกไซด์ (KOH) ในการทำงาน  
ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567



รูปที่ 4.6-6 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของกรดไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ ( $H_2O_2$ ) ในการทำงาน  
ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567



รูปที่ 4.6-7 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของกรดไฮโดรฟลูออริก (HF) ในการทำงาน  
ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567



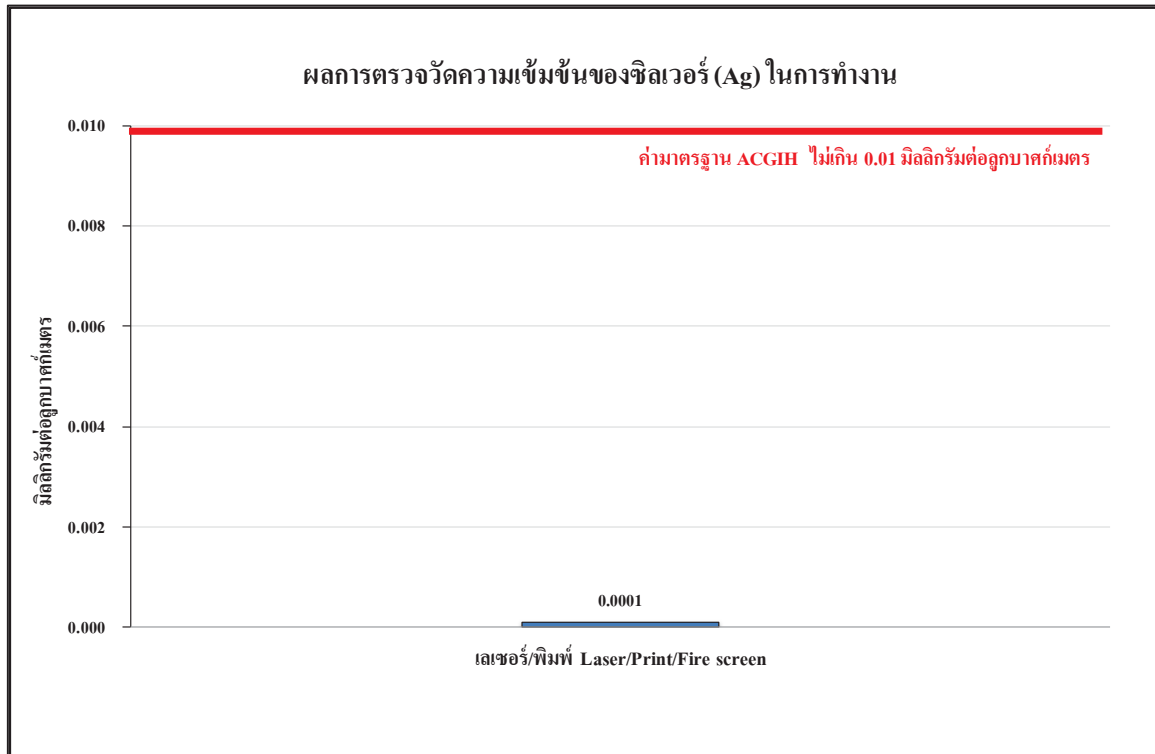
รูปที่ 4.6-8 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของโบรอนไตรคลอไรด์ ( $\text{BCl}_3$ ) ในการทำงาน  
ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567



รูปที่ 4.6-9 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของแอมโมเนีย (NH<sub>3</sub>) ในการทำงาน  
ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567



รูปที่ 4.6-10 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของอะลูมิเนียม (Al) ในการทำงาน  
ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567



รูปที่ 4.6-11 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของซิลเวอร์ (Ag) ในการทำงาน  
ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567








รูปที่ 4.6-12 ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของกรดฟอสฟอริก ( $H_3PO_4$ ) ในการทำงาน  
ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567

	
<p>กระบวนการทำความสะอาดและสร้างพื้นผิว Texture line</p>	<p>การสร้างชั้นนิวตรอน Boron Diffusion</p>
	
<p>จัดและกัดกร่อนผิวด้านหลังขอบ BSG removal &amp; retexturing</p>	<p>เตาอบ Annealing</p>

ภาพที่ 4.6-1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในที่ทำงาน ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ของรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการโรงงานผลิตและจำหน่ายเซลล์แสงอาทิตย์และ  
แผงเซลล์แสงอาทิตย์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท ทรินา โซลาร์ ไฮเอนซ์ แอนด์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

	
ทำความสะอาดก๊อกร่อน PSG removal & RCA	สร้างชั้นป้องกันแสง PECVD Line
	
เลเซอร์/พิมพ์ Laser/Print/Fire screen	ห้องล้างเรือ Washing Room
	
ห้อง PMC ฟังเซลล์	ห้องเติมสารเคมี Refill Chemical room

ภาพที่ 4.6-1 (ต่อ) การตรวจวัดคุณภาพอากาศในที่ทำงาน ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567



	
พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse	ห้องเย็น Cool Room

ภาพที่ 4.6-1 (ต่อ) การตรวจวัดคุณภาพอากาศในที่ทำงาน ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567

#### 4.7 การตรวจวัดระดับเสียงในการทำงาน

การตรวจวัดระดับเสียงในการทำงาน ดัชนีตรวจวัด ได้แก่ ระดับเสียงเฉลี่ย ( $L_{eq, 24 \text{ hr.}}$ ) ระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) และปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose) ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567 ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.7-1 ถึงตารางที่ 4.7-2 รูปที่ 4.7-2 ถึงรูปที่ 4.7-1 และภาพการเก็บตัวอย่างระดับเสียงโดยทั่วไปแสดงดังภาพที่ 4.7-2

ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง (TWA) จากผลการตรวจวัดเมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ.2561 ไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2559 ไม่เกิน 90 เดซิเบล (เอ) พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

ระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) จากผลการตรวจวัดเมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 ไม่เกิน 115 เดซิเบล (เอ) พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

ปริมาณระดับเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise Dose) จากผลการตรวจวัดเมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในแต่ละวัน พ.ศ. 2561 ไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

ตารางที่ 4.7-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงาน ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง  
(TWA) และระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567

จุดตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง เดซิเบล (เอ)	ระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) เดซิเบล (เอ)
1) กระบวนการเชื่อม welding	-	-
2) กระบวนการรีดแผ่น Laminated	-	-
3) กระบวนการใส่ประกอบ Flame	-	-
4) ห้องเติมสารเคมี Refill chemical room	73.3	98.1
5) พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse	53.6	82.4
6) กระบวนการทำความสะอาดและสร้างพื้นผิว Texture Line	83.0	90.5
7) การสร้างชั้นนิวตรอน Boron Diffusion	77.8	97.4
8) ขัดและกัดกร่อนผิวด้านหลังขอบ BSG removal & retexturing	77.8	93.2
มาตรฐาน	$\leq 90^{1/}$	$\leq 85^{3/}$

- มาตรฐาน : <sup>1/</sup> ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
- : <sup>2/</sup> กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559
- : <sup>3/</sup> ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
- หมายเหตุ : รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : PULSAR Model 44 S/N 1575 1777 1796 1804 1805 1807
- : รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : QC - 4230 / Serial No. : 1351075
- : วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 16 สิงหาคม 2567
- : ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : XXXXXXXXXX
- : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไวเล็บ จำกัด
- : - ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากโครงการหยุดการดำเนินงานบางขั้นตอนการผลิตในช่วงการตรวจวัดรอบเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567



ตารางที่ 4.7-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงาน ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8  
ชั่วโมง (TWA) และระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567

จุดตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง เดซิเบล (เอ)	ระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) เดซิเบล (เอ)
9) เคลือบสร้างชั้นฟิล์ม LPACVD & PEPOLY	81.5	95.0
10) เตาอบ Annealing	78.0	92.9
11) ทำความสะอาดกัดกร่อน PSG removal & RCA	79.0	89.8
12) เคลือบชั้นอลูมิเนียม ADL	78.8	108.4
13) สร้างชั้นป้องกันแสง PECVD Line	81.9	96.6
14) เลเซอร์/พิมพ์ Laser/Print/Fire screen	82.1	106.4
15) ทดสอบ/คัดแยก Test/Sorting	76.2	87.5
มาตรฐาน	$\leq 90^{1/}$	$\leq 85^{3/}$

- มาตรฐาน : <sup>1/</sup>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546
- : <sup>2/</sup>กฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559
- : <sup>3/</sup>ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561
- หมายเหตุ : รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : PULSAR Model 44 S/N 1575 1777 1796 1804 1805 1807
- : รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : QC - 4230 / Serial No. : 1351075
- : วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 16 สิงหาคม 2567
- : ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : XXXXXXXXXX
- : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไอแสบ จำกัด

ตารางที่ 4.7-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงานปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise dose)  
ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567

จุดตรวจวัด	ปริมาณการสัมผัสเสียง สะสม (%)	ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาการทำงาน TWA 8hr* เดซิเบล (เอ)
1) กระบวนการเชื่อม welding	-	-
2) กระบวนการรีดแผ่น Laminated	-	-
3) กระบวนการใส่ประกอบ Flame	-	-
4) ห้องเติมสารเคมี Refill chemical room (คุณวิรัช)	3.2	70
5) พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse (คุณปิ่นทัด)	1.3	66
6) กระบวนการทำความสะอาดและสร้างพื้นผิว Texture Line (คุณชิตณรงค์)	36.5	80
7) การสร้างชั้นนิวตรอน Boron Diffusion (คุณรุ่งทิพย์)	11.5	75
8) ขัดและกัดกร่อนผิวด้านหลังขอบ BSG removal & retexturing (คุณพบ)	13.4	76
มาตรฐาน		≤85 <sup>3/</sup>

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานใน  
แต่ละวัน พ.ศ. 2561

หมายเหตุ : \* การคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA)

:  $TWA 8 \text{ ชั่วโมง} = 10.0 \log (D/100) + 85$

: รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Quest Technologies NoisePro DLX Dosimeter S/N 0107 0104 0053  
0105 0106 0032

: รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NXC / Serial No. : 120105

: วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 5 สิงหาคม 2567

: ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

: [REDACTED]

: ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไวเล็บ จำกัด

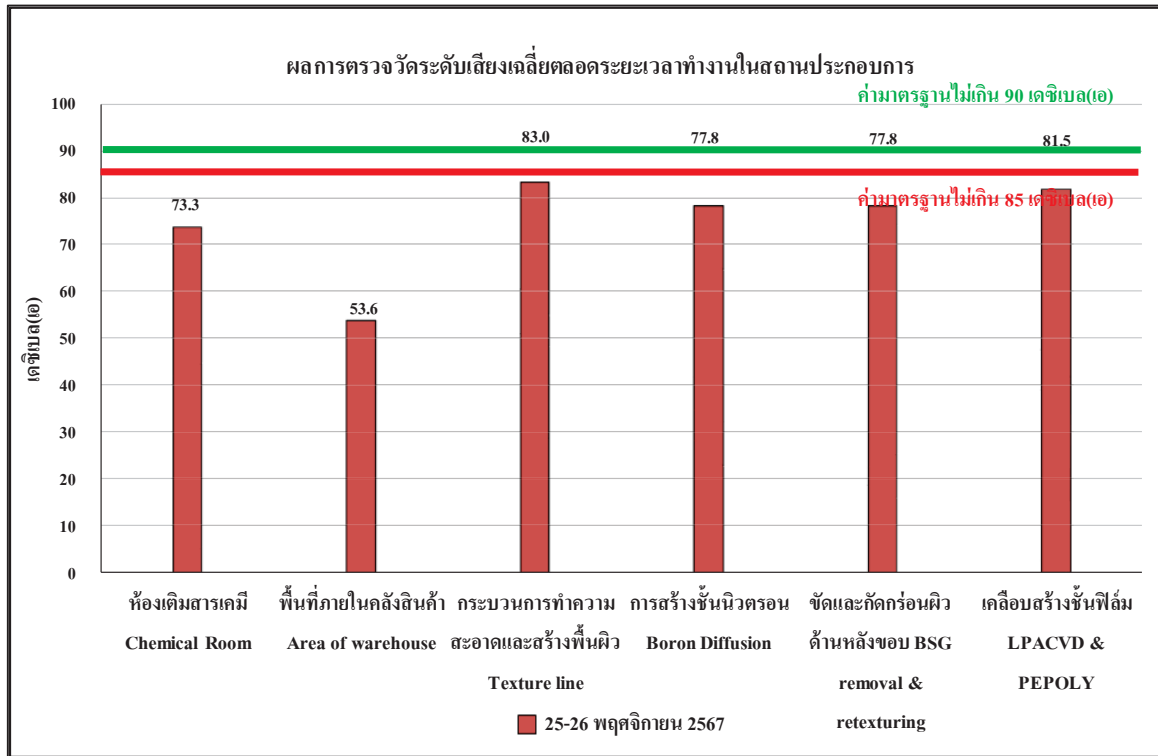
: - ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากโครงการหยุดการดำเนินงานบางขั้นตอนการผลิตในช่วงการตรวจวัดรอบเดือนกรกฎาคม-  
ธันวาคม 2567

ตารางที่ 4.7-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงานปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคล (Noise dose)  
ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567

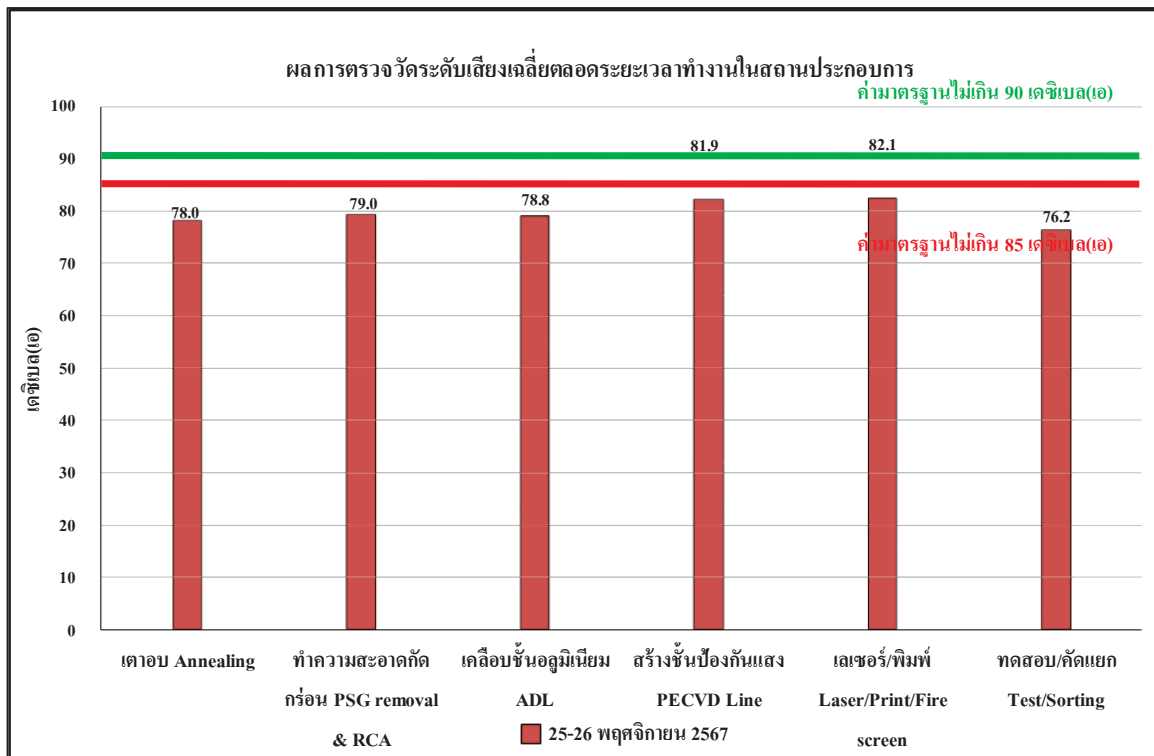
จุดตรวจวัด	ปริมาณการสัมผัสเสียง สะสม (%)	ระดับเสียงเฉลี่ย ตลอดเวลาการทำงาน TWA 8hr* เดซิเบล (เอ)
9) เคลือบสร้างชั้นฟิล์ม LPACVD & PEPOLY (คุณอรทัย)	21.5	78
10) เตาอบ Annealing (คุณพิชชาภรณ์)	10.3	75
11) ทำความสะอาดกัดกร่อน PSG removal & RCA (คุณพงศกร)	20.8	78
12) เคลือบชั้นอลูมิเนียม ADL (คุณสุพัตตรา)	15.7	77
13) สร้างชั้นป้องกันแสง PECVD Line (คุณพัชราภรณ์)	17.3	77
14) เลเซอร์/พิมพ์ Laser/Print/Fire screen (คุณธีรพงษ์)	27.4	79
15) ทดสอบ/คัดแยก Test/Sorting (คุณเดือนนภา)	6.1	72
มาตรฐาน		$\leq 85^{3/}$

มาตรฐาน : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานใน  
แต่ละวัน พ.ศ. 2561

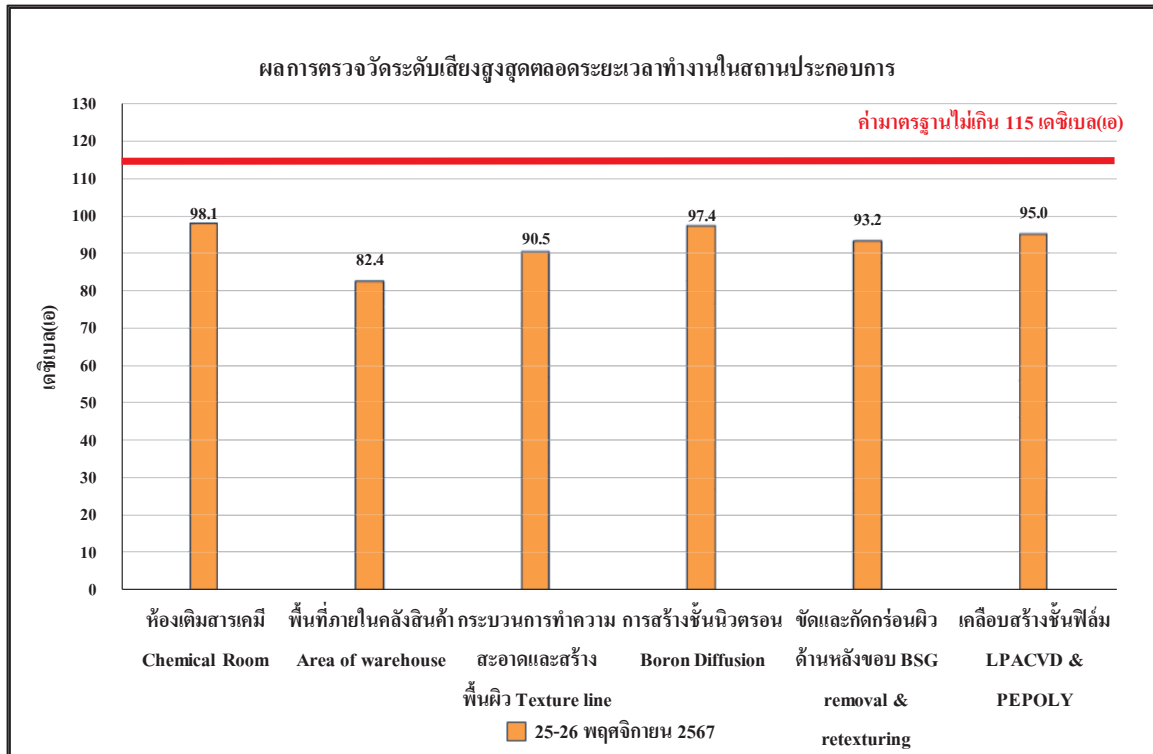
หมายเหตุ : \* การคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA)  
:  $TWA 8 \text{ ชั่วโมง} = 10.0 \log (D/100) + 85$   
: รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) : Quest Technologies NoisePro DLX Dosimeter S/N 0107 0104 0053  
0105 0106 0032  
: รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) : NXC / Serial No. : 120105  
: วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) : 5 สิงหาคม 2567  
: ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : XXXXXXXXXX  
: ชื่อบริษัทผู้ตรวจวิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เอ็นไวเล็บ จำกัด



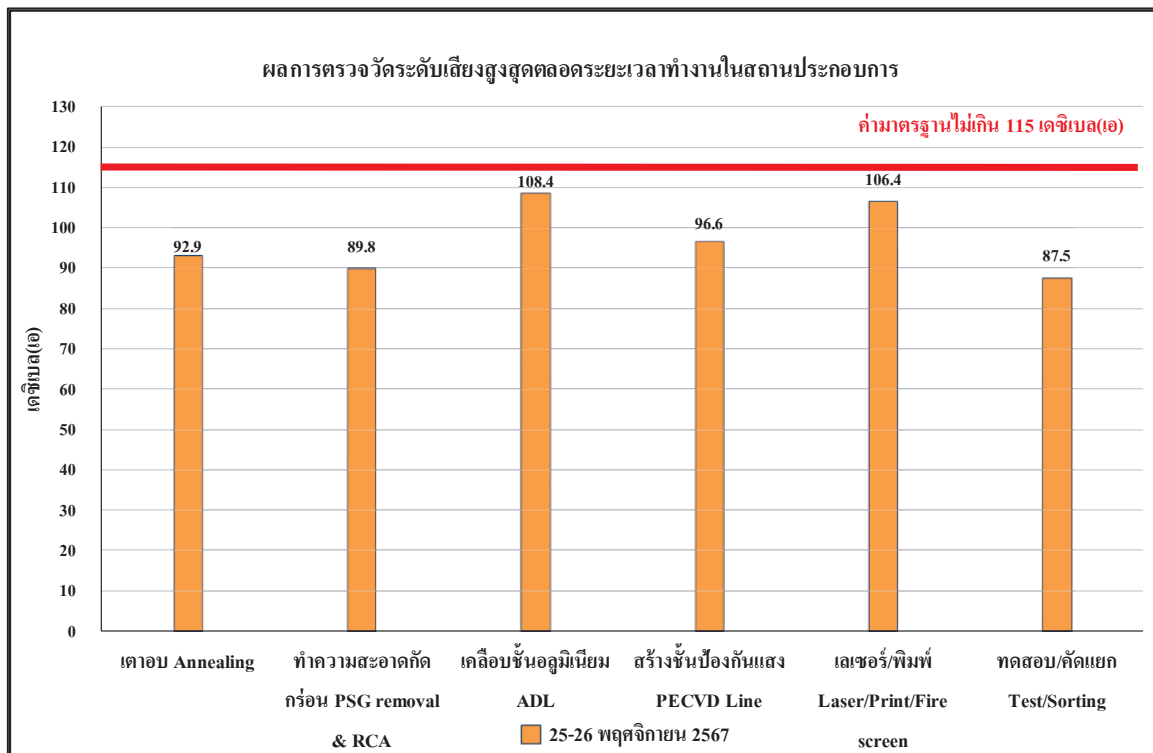
รูปที่ 4.7-1 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง  
ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567



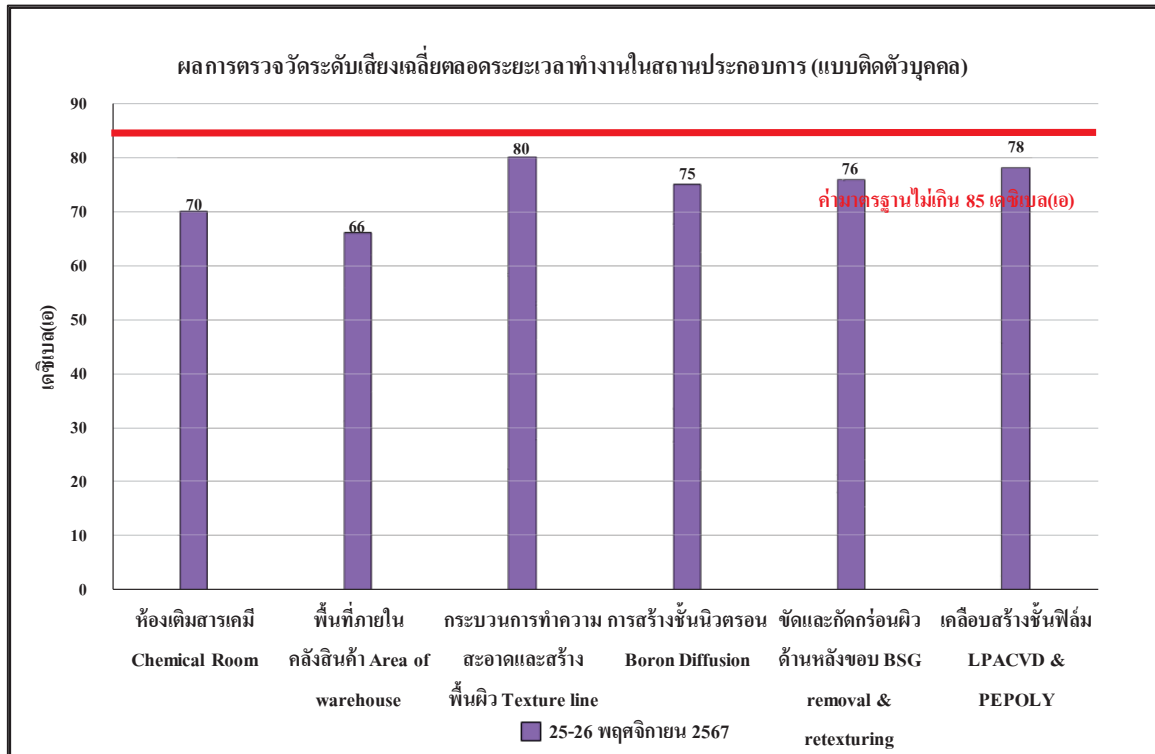
รูปที่ 4.7-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง  
ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567



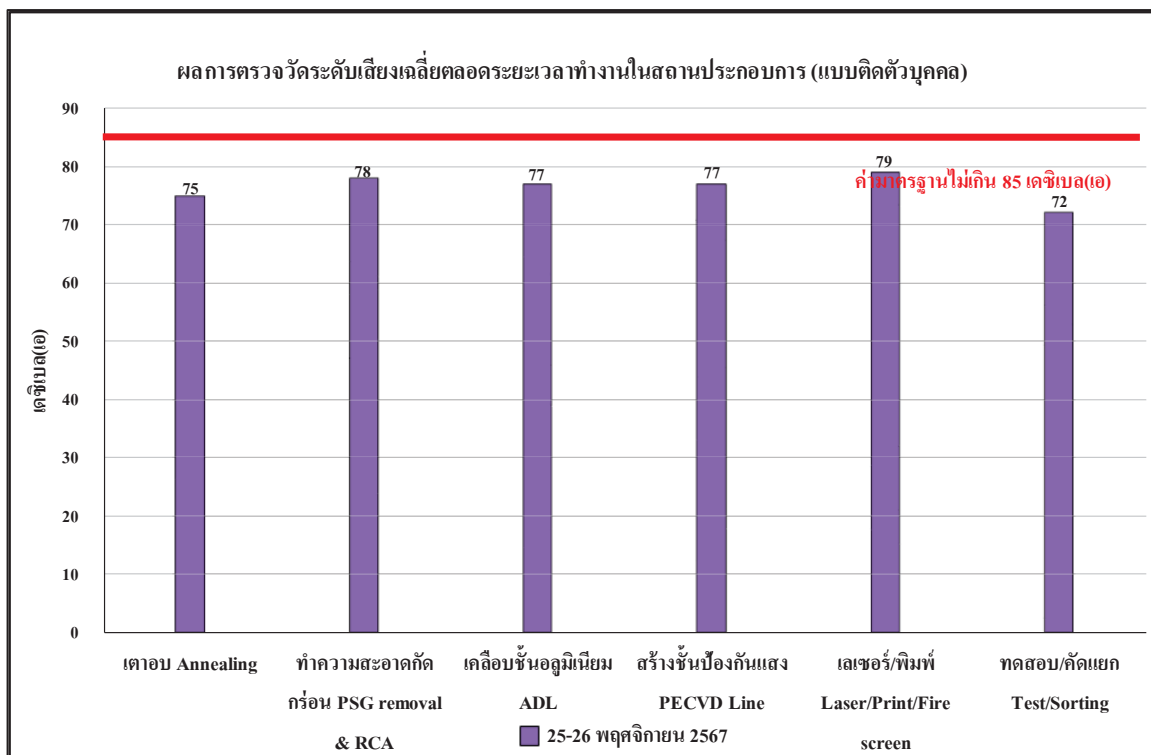
รูปที่ 4.7-2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (L<sub>max</sub>) ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567







รูปที่ 4.7-2 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (L<sub>max</sub>) ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567



รูปที่ 4.7-3 ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (แบบติดตั้งบุคคล)  
ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567



รูปที่ 4.7-3 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน (แบบติดตั้งบุคคล)  
ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567

	
<p>กระบวนการทำความสะอาดและสร้างพื้นผิว</p> <p>Texture line</p>	<p>การสร้างชั้นนิวตรอน Boron Diffusion</p>
	
<p>ขัดและกัดกร่อนผิวด้านหลังขอบ BSG removal &amp; retexturing</p>	<p>เคลือบสร้างชั้นฟิล์ม LPACVD &amp; PEPOLY</p>

ภาพที่ 4.7-1 การตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงาน ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง (TWA) และระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567



	
เตาอบ Annealing	ทำความสะอาดกัดกร่อน PSG removal & RCA
	
เคลื่อนชั้นอลูมิเนียม ADL	สร้างชั้นป้องกันแสง PECVD Line

ภาพที่ 4.7-1 (ต่อ) การตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงาน ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง (TWA) และระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567







	
เลเซอร์/พิมพ์ Laser/Print/Fire screen	ทดสอบ/คัดแยก Test/Sorting
	
ห้องเติมสารเคมี Refill Chemical room	พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse

ภาพที่ 4.7-1 (ต่อ) การตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงาน ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง (TWA) และระดับเสียงสูงสุด ( $L_{max}$ ) ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567

	
<p>กระบวนการทำความสะอาดและสร้างพื้นผิว Texture line (คุณชิตนรงค์)</p>	<p>การสร้างชั้นนิวตรอน Boron Diffusion (คุณรุ่งทิพย์)</p>
	
<p>ขัดและกัดกร่อนผิวด้านหลังขอบ BSG removal &amp; retexturing (คุณพป)</p>	<p>เคลือบสร้างชั้นฟิล์ม LPACVD &amp; PEPOLY (คุณอรทัย)</p>

ภาพที่ 4.7-2 การตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงาน ปริมาณระดับเสียงสะสม (Noise Dose)

ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567

	
<p>เตาอบ Annealing (คุณพิชชาภัณท์)</p>	<p>ทำความสะอาดกั๊กกร่อน PSG removal &amp; RCA (คุณพงศกร)</p>
	
<p>เคลือบชั้นอลูมิเนียม ADL (คุณสุพัตตรา)</p>	<p>สร้างชั้นป้องกันแสง PECVD Line (คุณพัชรภรณ์)</p>

ภาพที่ 4.7-2 (ต่อ) การตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงาน ปริมาณระดับเสียงสะสม (Noise Dose)

ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567



	
<p>เลเซอร์/พิมพ์ Laser/Print/Fire screen (คุณธีรพงษ์)</p>	<p>ทดสอบ/คัดแยก Test/Sorting (คุณเดือนนภา)</p>
	
<p>ห้องเติมสารเคมี Refill Chemical room (คุณวีรภัทร)</p>	<p>พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse (คุณปิ่นนัท)</p>

ภาพที่ 4.7-2 (ต่อ) การตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงาน ปริมาณระดับเสียงสะสม (Noise Dose)

ระหว่างวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2567

#### 4.8 การตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างแสงสว่างในที่ทำงาน

การตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในที่ทำงาน ทำการตรวจวัดช่วงเวลากลางวัน ดัชนีตรวจวัด  
ได้แก่ แสงสว่างแบบจุด จำนวน 65 จุด และแสงสว่างแบบพื้นที่ จำนวน 10 จุด ดำเนินการตรวจวัดวันที่  
25 พฤศจิกายน 2567 ผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 4.8-1 ถึงตารางที่ 4.8-2 และภาพการเก็บตัวอย่างระดับ  
ความเข้มของแสงสว่างในที่ทำงานแสดงดังภาพที่ 4.8-1

- การตรวจวัดแสงสว่างแบบจุด จากผลการตรวจวัดเมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกรม  
สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ.2561 พบว่า มีค่าเป็นไปตาม  
เกณฑ์มาตรฐาน จำนวน 20 จุด และมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน จำนวน 45 จุด

- การตรวจวัดแสงสว่างแบบพื้นที่ จากผลการตรวจวัดเมื่อเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกรม  
สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ.2561 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่า  
เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ยกเว้นบริเวณ Office ด้านบน/ห้องประชุม

ตารางที่ 4.8-1 ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในการทำงาน (ช่วงเวลากลางวันแบบเฉพาะจุด)

ลำดับ	บริเวณที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ปริมาณความเข้มแสง (LUX)			มาตรฐาน (LUX)		
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
เวลาตรวจวัด 13:00-16:00 น.								
Module								
1	กระบวนการเชื่อม welding/ เครื่องจักร NO.2	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	-	200-300	-	-
2	กระบวนการเชื่อม welding/ เครื่องจักร NO.3	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	-	200-300	-	-
3	กระบวนการเชื่อม welding/ เครื่องจักร NO.9	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	-	200-300	-	-
4	เขตทับแผ่น Layup area/ เครื่อง ใส่กันชนวน NO.1	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	-	200-300	-	-
5	เขตทับแผ่น Layup area/ เครื่อง ใส่กันชนวน NO.2	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	-	200-300	-	-
6	เขตทับแผ่น Layup area/ เครื่อง เชื่อมขาทับแผ่น 1	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	-	200-300	-	-

มาตรฐาน ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561

หมายเหตุ - ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากโครงการหยุดการดำเนินงานบางขั้นตอนการผลิตในช่วงการตรวจวัดรอบเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม  
2567

**ตารางที่ 4.8-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในการทำงาน (ช่วงเวลากลางวันแบบ  
เฉพาะจุด)**

ลำดับ	บริเวณที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ปริมาณความเข้มแสง (LUX)			มาตรฐาน (LUX)		
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
เวลาตรวจวัด 13:00-16:00 น.								
Module (ต่อ)								
7	กระบวนการรีดแผ่น Laminated/เครื่องจักร Line 4	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	-	200-300	-	-
8	กระบวนการรีดแผ่น Laminated/เครื่องจักร Line 5	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	-	200-300	-	-
9	กระบวนการรีดแผ่น Laminated/เครื่องจักร Line 6	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	-	200-300	-	-
10	กระบวนการใส่ประกอบ Flame/เครื่องประกอบ 2	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	-	200-300	-	-
11	กระบวนการใส่ประกอบ Flame/เครื่องประกอบ 1	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	-	200-300	-	-
12	ทำความสะอาดและทดสอบ คุณภาพ Clean & QC Test/ จุดทำความสะอาดและตรวจสอบแผง	ตรวจสอบชิ้นงาน	-	-	-	200-300	-	-
13	ทำความสะอาดและทดสอบ คุณภาพ Clean & QC Test/ เครื่องจักร	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	-	200-300	-	-
14	บรรจุ Packaging/ โต๊ะคอมพิวเตอร์	งานคอมพิวเตอร์	-	-	-	400-500	-	-
15	บรรจุ Packaging/ โต๊ะทำงานช่างเทคนิค	งานคอมพิวเตอร์	-	-	-	400-500	-	-
16	Office module/ โต๊ะทำงาน คุณน้ำผึ้ง	งานคอมพิวเตอร์	-	-	-	400-500	-	-
17	Office module/ โต๊ะทำงาน คุณอรพรรณ	งานคอมพิวเตอร์	-	-	-	400-500	-	-

**มาตรฐาน** ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561

**หมายเหตุ** - ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากโครงการหยุดการดำเนินงานบางขั้นตอนการผลิตในช่วงการตรวจวัดรอบเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

**ตารางที่ 4.8-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในการทำงาน (ช่วงเวลากลางวันแบบ  
เฉพาะจุด)**

ลำดับ	บริเวณที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ปริมาณความเข้มแสง (LUX)			มาตรฐาน (LUX)		
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
เวลาตรวจวัด 13:00-16:00 น.								
Module (ต่อ)								
18	Office module/โต๊ะทำงานคุณถาวร	งานคอมพิวเตอร์	-	-	-	400-500	-	-
19	Office module/โต๊ะทำงานคุณจุฑามาศ	งานคอมพิวเตอร์	-	-	-	400-500	-	-
20	Office module/โต๊ะทำงานคุณคู่ จือ เหวิน	งานคอมพิวเตอร์	-	-	-	400-500	-	-
21	Office module/โต๊ะทำงานคุณฟาง กุ้ย ชิง	งานคอมพิวเตอร์	-	-	-	400-500	-	-
22	Office module/โต๊ะทำงานคุณหลี่ ชิน	งานคอมพิวเตอร์	-	-	-	400-500	-	-
23	Office module/โต๊ะทำงานคุณหลิว หยวน ตง	งานคอมพิวเตอร์	-	-	-	400-500	-	-
24	PMC Module/โต๊ะทำงานคุณเมทาวดี	งานคอมพิวเตอร์	-	-	-	400-500	-	-
25	PMC Module/โต๊ะทำงานคุณสุรเชษฐ์	งานคอมพิวเตอร์	-	-	-	400-500	-	-
26	PMC Module/โต๊ะทำงาน K.TIANHAO	งานคอมพิวเตอร์	-	-	-	400-500	-	-
27	ห้องแลป QC QC Laboratory room/โต๊ะทำงานคุณสิริวิษญ์	งานคอมพิวเตอร์	-	-	-	400-500	-	-
28	ห้องแลป QC QC Laboratory room/โต๊ะทำงานคุณณภาพงษ์	งานคอมพิวเตอร์	-	-	-	400-500	-	-
29	ห้องแลป QC QC Laboratory room/โต๊ะทำงานคุณอภิญา	งานคอมพิวเตอร์	-	-	-	400-500	-	-
30	ห้องแลป QC QC Laboratory room/โต๊ะทำงานคุณรศพล	งานคอมพิวเตอร์	-	-	-	400-500	-	-

มาตรฐาน ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561

หมายเหตุ - ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากโครงการหยุดการดำเนินงานบางขั้นตอนการผลิตในช่วงการตรวจวัดรอบเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

**ตารางที่ 4.8-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในการทำงาน (ช่วงเวลากลางวันแบบ  
เฉพาะจุด)**

ลำดับ	บริเวณที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ปริมาณความเข้มแสง (LUX)			มาตรฐาน (LUX)		
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
เวลาตรวจวัด 13:00-16:00 น.								
Module (ต่อ)								
31	ห้องแลป QC QC Laboratory room/โต๊ะคอมพิวเตอร์ 1	งานคอมพิวเตอร์	-	-	-	400-500	-	-
32	ห้องแลป QC QC Laboratory room/โต๊ะคอมพิวเตอร์ 2	งานคอมพิวเตอร์	-	-	-	400-500	-	-
33	ห้องแลป QC QC Laboratory room/ เครื่องทดสอบความแข็งแรงกลึงกระดาช	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	-	400-500	-	-
34	ห้องแลป QC QC Laboratory room/เครื่องทดสอบแรงกดแนวตั้ง	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	-	400-500	-	-
35	ห้องทดสอบชิ้นงาน Quality Test Room/โต๊ะคอมพิวเตอร์ งาน 1	งานคอมพิวเตอร์	-	-	-	200-300	-	-
36	ห้องทดสอบชิ้นงาน Quality Test Room/โต๊ะคอมพิวเตอร์ งาน 2	งานคอมพิวเตอร์	-	-	-	200-300	-	-
Cell								
37	กระบวนการทำความสะอาดและสร้างพื้นผิว Texture Line/เครื่องจักร Line 3	ควบคุมเครื่องจักร	120*	-	-	200-300	-	-
38	กระบวนการทำความสะอาดและสร้างพื้นผิว Texture Line/เครื่องจักร Line 2	ควบคุมเครื่องจักร	267	-	-	200-300	-	-
39	กระบวนการทำความสะอาดและสร้างพื้นผิว Texture Line/เครื่องจักร Line 1	ควบคุมเครื่องจักร	192*	-	-	200-300	-	-

**มาตรฐาน** ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561

**หมายเหตุ** \* ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

- ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากโครงการหยุดการดำเนินงานบางขั้นตอนการผลิตในช่วงการตรวจวัดรอบเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567



**ตารางที่ 4.8-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในการทำงาน (ช่วงเวลากลางวันแบบ  
เฉพาะจุด)**

ลำดับ	บริเวณที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ปริมาณความเข้มแสง (LUX)			มาตรฐาน (LUX)		
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
เวลาตรวจวัด 13:00-16:00 น.								
Cell (ต่อ)								
40	กระบวนการทำความสะอาดและสร้างพื้นผิว Texture Line/โต๊ะคอมพิวเตอร์ Line 1	งานคอมพิวเตอร์	186*	-	-	400-500	-	-
41	การสร้างชิ้นนิวตรอน Diffusion/โต๊ะเอกสาร Line 2	งานคอมพิวเตอร์	106*	-	-	400-500	-	-
42	การสร้างชิ้นนิวตรอน Diffusion/เครื่องจักร Line 3	งานคอมพิวเตอร์	189*	-	-	400-500	-	-
43	การสร้างชิ้นนิวตรอน Diffusion/โต๊ะคอมพิวเตอร์ Line 4	งานคอมพิวเตอร์	133*	-	-	400-500	-	-
44	การสร้างชิ้นนิวตรอน Diffusion/เครื่องจักร Line 7	ควบคุมเครื่องจักร	151*	-	-	200-300	-	-
45	ขัดและกัดกร่อนผิวด้านหลัง ขอบ BSG removal & retexturing/เครื่องจักร Line 3	ควบคุมเครื่องจักร	201	-	-	200-300	-	-
46	ขัดและกัดกร่อนผิวด้านหลัง ขอบ BSG removal & retexturing/เครื่องจักร Line 4	ควบคุมเครื่องจักร	195*	-	-	200-300	-	-
47	ขัดและกัดกร่อนผิวด้านหลัง ขอบ BSG removal & retexturing/เครื่องจักร Line 2	ควบคุมเครื่องจักร	194*	-	-	200-300	-	-
48	ขัดและกัดกร่อนผิวด้านหลัง ขอบ BSG removal & retexturing/เครื่องจักร Line 1	ควบคุมเครื่องจักร	206	-	-	200-300	-	-

มาตรฐาน ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561

หมายเหตุ \* ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

**ตารางที่ 4.8-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในการทำงาน (ช่วงเวลากลางวันแบบ  
เฉพาะจุด)**

ลำดับ	บริเวณที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ปริมาณความเข้มแสง (LUX)			มาตรฐาน (LUX)		
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
เวลาตรวจวัด 13:00-16:00 น.								
Cell (ต่อ)								
49	เคลือบสร้างชั้นฟิล์ม LPACVD&PEPOLY/ เครื่องจักร Line 4	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	-	200-300	-	-
50	เคลือบสร้างชั้นฟิล์ม LPACVD&PEPOLY/ เครื่องจักร Line 2	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	-	200-300	-	-
51	เคลือบสร้างชั้นฟิล์ม LPACVD&PEPOLY/ เครื่องจักร Line 6	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	-	200-300	-	-
52	เคลือบสร้างชั้นฟิล์ม LPACVD&PEPOLY/ เครื่องจักร Line 8	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	-	200-300	-	-
53	Anealing/โต๊ะเอกสาร Line 3	งานเอกสาร	176*	-	-	400-500	-	-
54	Anealing/เครื่องจักร Line 4	ควบคุมเครื่องจักร	169*	-	-	200-300	-	-
55	Anealing/โต๊ะคอมพิวเตอร์ Line 3	งานคอมพิวเตอร์	127*	-	-	400-500	-	-
56	Anealing/เครื่องจักร Line 3	ควบคุมเครื่องจักร	120*	-	-	200-300	-	-
57	ทำความสะอาดกั๊ดร่อน PSG removal & RCA/เครื่องจักร Line 1	ควบคุมเครื่องจักร	170*	-	-	200-300	-	-
58	ทำความสะอาดกั๊ดร่อน PSG removal & RCA/เครื่องจักร Line 3	ควบคุมเครื่องจักร	118*	-	-	200-300	-	-
59	ทำความสะอาดกั๊ดร่อน PSG removal & RCA/เครื่องจักร Line 2	ควบคุมเครื่องจักร	161*	-	-	200-300	-	-

มาตรฐาน ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561

หมายเหตุ \* ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

- ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากโครงการหยุดการดำเนินงานบางขั้นตอนการผลิตในช่วงการตรวจวัดรอบเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

**ตารางที่ 4.8-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในการทำงาน (ช่วงเวลากลางวันแบบ  
เฉพาะจุด)**

ลำดับ	บริเวณที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ปริมาณความเข้มแสง (LUX)			มาตรฐาน (LUX)		
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
เวลาตรวจวัด 13:00-16:00 น.								
Cell (ต่อ)								
60	เคลื่อนชั้นอลูมิเนียม ADL/ โต๊ะเอกสาร Line 2	งานเอกสาร	190*	-	-	400-500	-	-
61	เคลื่อนชั้นอลูมิเนียม ADL/ เครื่องจักร Line 2	ควบคุมเครื่องจักร	130*	-	-	200-300	-	-
62	เคลื่อนชั้นอลูมิเนียม ADL/ โต๊ะคอมพิวเตอร์ Line 3	งานคอมพิวเตอร์	112*	-	-	400-500	-	-
63	เคลื่อนชั้นอลูมิเนียม ADL/ โต๊ะเอกสาร Line 3	งานเอกสาร	207*	-	-	400-500	-	-
64	สร้างชั้นป้องกันแสง PECVD Line/เครื่องจักร Line 4 หน้า	ควบคุมเครื่องจักร	157*	-	-	200-300	-	-
65	สร้างชั้นป้องกันแสง PECVD Line/เครื่องจักร Line 6 หลัง	ควบคุมเครื่องจักร	142*	-	-	200-300	-	-
66	สร้างชั้นป้องกันแสง PECVD Line/เครื่องจักร Line 3 หน้า	ควบคุมเครื่องจักร	127*	-	-	200-300	-	-
67	สร้างชั้นป้องกันแสง PECVD Line/เครื่องจักร Line 8 หลัง	ควบคุมเครื่องจักร	153*	-	-	200-300	-	-
68	เลเซอร์/พิมพ์ Laser/Print/Fire screen/เครื่องจักร Line5	ควบคุมเครื่องจักร	238	-	-	200-300	-	-
69	เลเซอร์/พิมพ์ Laser/Print/Fire screen/เครื่องจักร Line4	ควบคุมเครื่องจักร	201	-	-	200-300	-	-
70	เลเซอร์/พิมพ์ Laser/Print/Fire screen/เครื่องจักร Line3	ควบคุมเครื่องจักร	280	-	-	200-300	-	-
71	ทดสอบ/คัดแยก Test/Sorting/เครื่องจักร Line3	ควบคุมเครื่องจักร	158*	-	-	200-300	-	-
72	ทดสอบ/คัดแยก Test/Sorting/เครื่องจักรแผ่นสองส่วน Line9	ควบคุมเครื่องจักร	180*	-	-	200-300	-	-

มาตรฐาน ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561

หมายเหตุ \* ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

**ตารางที่ 4.8-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในการทำงาน (ช่วงเวลากลางวันแบบ  
เฉพาะจุด)**

ลำดับ	บริเวณที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ปริมาณความเข้มแสง (LUX)			มาตรฐาน (LUX)		
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
เวลาตรวจวัด 13:00-16:00 น.								
Cell (ต่อ)								
73	ทดสอบ/คัดแยก Test/Sorting/ โต๊ะคอมพิวเตอร์	งานคอมพิวเตอร์	124*	-	-	400-500	-	-
74	ทดสอบ/คัดแยก Test/Sorting/ เครื่องจักร Line1	ควบคุมเครื่องจักร	180*	-	-	200-300	-	-
75	ห้องล้างเรือ Washing room/ โต๊ะคอมพิวเตอร์	งานคอมพิวเตอร์	154*	-	-	400-500	-	-
76	ห้องล้างเรือ Washing room/ เครื่องจักร	ควบคุมเครื่องจักร	166*	-	-	200-300	-	-
77	ห้อง PMC ฟังเซลล์ PMC Cell Room/โต๊ะทำงานคุณตุมตาม	งานคอมพิวเตอร์	105*	-	-	400-500	-	-
78	ห้อง PMC ฟังเซลล์ PMC Cell Room/ โต๊ะทำงานคุณเวียงพิง	งานคอมพิวเตอร์	79*	-	-	400-500	-	-
79	สำนักงานโรงเซลล์ Office Cell/โต๊ะทำงานคุณชิง จงซู	งานคอมพิวเตอร์	111*	-	-	400-500	-	-
80	สำนักงานโรงเซลล์ Office Cell/โต๊ะทำงานคุณแก้ว เฮา	งานคอมพิวเตอร์	122*	-	-	400-500	-	-
81	สำนักงานโรงเซลล์ Office Cell/โต๊ะทำงานคุณหวัง เล่อ หยี่	งานคอมพิวเตอร์	169*	-	-	400-500	-	-
82	สำนักงานโรงเซลล์ Office Cell/โต๊ะทำงานคุณZHOU HUAN	งานคอมพิวเตอร์	106*	-	-	400-500	-	-
83	สำนักงานโรงเซลล์ Office Cell/โต๊ะทำงานคุณหวัง เล่ย	งานคอมพิวเตอร์	107*	-	-	400-500	-	-
84	สำนักงานโรงเซลล์ Office Cell/โต๊ะทำงานคุณเว่ย ผิง	งานคอมพิวเตอร์	128*	-	-	400-500	-	-

มาตรฐาน ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561

หมายเหตุ \* ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เกินไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

**ตารางที่ 4.8-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในการทำงาน (ช่วงเวลากลางวันแบบ  
เฉพาะจุด)**

ลำดับ	บริเวณที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ปริมาณความเข้มแสง (LUX)			มาตรฐาน (LUX)		
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
เวลาตรวจวัด 13:00-16:00 น.								
Cell (ต่อ)								
85	สำนักงานโรงเซลล์ Office Cell/โต๊ะทำงานคุณหลิว เปีย เปีย	งานคอมพิวเตอร์	131*	-	-	400-500	-	-
86	สำนักงานโรงเซลล์ Office Cell/โต๊ะทำงานคุณอาดี	งานคอมพิวเตอร์	151*	-	-	400-500	-	-
ระบบบำบัดน้ำเสีย								
87	Control room/โต๊ะคอมพิวเตอร์ 1	งานคอมพิวเตอร์	501	-	-	400-500	-	-
88	Control room/โต๊ะคอมพิวเตอร์ 2	งานเอกสาร	476	-	-	400-500	-	-
อาคารปรับปรุงคุณภาพน้ำ								
89	Office (RO water)/ โต๊ะควบคุม 1	งานคอมพิวเตอร์	135*	-	-	400-500	-	-
90	Office (RO water)/ โต๊ะควบคุม 2	งานคอมพิวเตอร์	151*	-	-	400-500	-	-
ห้องเติมสารเคมี Refill Chemical room								
91	ตู้ Refill HNO <sub>3</sub>	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	-	200-300	-	-
92	ตู้ Refill H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	-	200-300	-	-
93	ตู้ Refill HCL	ควบคุมเครื่องจักร	-	-	-	200-300	-	-
คลังสินค้า Warehouse								
94	พื้นที่ภายในคลังสินค้า/ โต๊ะเอกสาร	งานเอกสาร	424	-	-	400-500	-	-
95	Office/โต๊ะทำงานคุณนงนุช	งานคอมพิวเตอร์	114*	-	-	400-500	-	-
96	Office/โต๊ะทำงานคุณรัตติการณ	งานคอมพิวเตอร์	134*	-	-	400-500	-	-
97	Office/ โต๊ะทำงานคุณเกวลิน	งานคอมพิวเตอร์	112*	-	-	400-500	-	-

มาตรฐาน ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561

หมายเหตุ \* ผลการตรวจวัดค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

- ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากโครงการหยุดการดำเนินงานบางขั้นตอนการผลิตในช่วงการตรวจวัดรอบเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

**ตารางที่ 4.8-1 (ต่อ) ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในการทำงาน (ช่วงเวลากลางวันแบบ  
เฉพาะจุด)**

ลำดับ	บริเวณที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ปริมาณความเข้มแสง (LUX)			มาตรฐาน (LUX)		
			พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3	พื้นที่ 1	พื้นที่ 2	พื้นที่ 3
เวลาตรวจวัด 13:00-16:00 น.								
คลังสินค้า Warehouse								
98	Office ด้านบน/โต๊ะทำงาน คุณWaerapat	งานคอมพิวเตอร์	410	-	-	400-500	-	-
99	Office ด้านบน/โต๊ะทำงาน คุณFangye	งานคอมพิวเตอร์	412	-	-	400-500	-	-
100	Office ด้านบน/โต๊ะทำงาน คุณวัชรินทร์	งานคอมพิวเตอร์	553	-	-	400-500	-	-
101	Office ด้านบน/โต๊ะทำงาน คุณณกันัน	งานคอมพิวเตอร์	684	-	-	400-500	-	-
102	Office ด้านบน/โต๊ะทำงาน คุณZhang Bin	งานคอมพิวเตอร์	413	-	-	400-500	-	-
103	Office ด้านบน/โต๊ะทำงาน คุณนฤเบศ	งานคอมพิวเตอร์	1,038	1,021	965	1,000-2,000	300	-
104	Office ด้านบน/โต๊ะทำงาน K.Zharg Sony	งานคอมพิวเตอร์	513	-	-	400-500	-	-
105	Office ด้านบน/โต๊ะทำงาน K.Muamg Yuan Xiar	งานคอมพิวเตอร์	1,027	1,011	988	1,000-2,000	300	-
106	Office ด้านบน/โต๊ะทำงาน คุณสมิตานัน	งานคอมพิวเตอร์	1,074	1,011	865	1,000-2,000	300	-
107	Office ด้านบน/โต๊ะทำงาน คุณสุริพร	งานคอมพิวเตอร์	-	-	-	400-500	-	-
108	Office ด้านบน/โต๊ะทำงาน คุณปริญญพัค	งานคอมพิวเตอร์	-	-	-	400-500	-	-

มาตรฐาน ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561

หมายเหตุ - ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากโครงการหยุดการดำเนินงานบางขั้นตอนการผลิตในช่วงการตรวจวัดรอบเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567

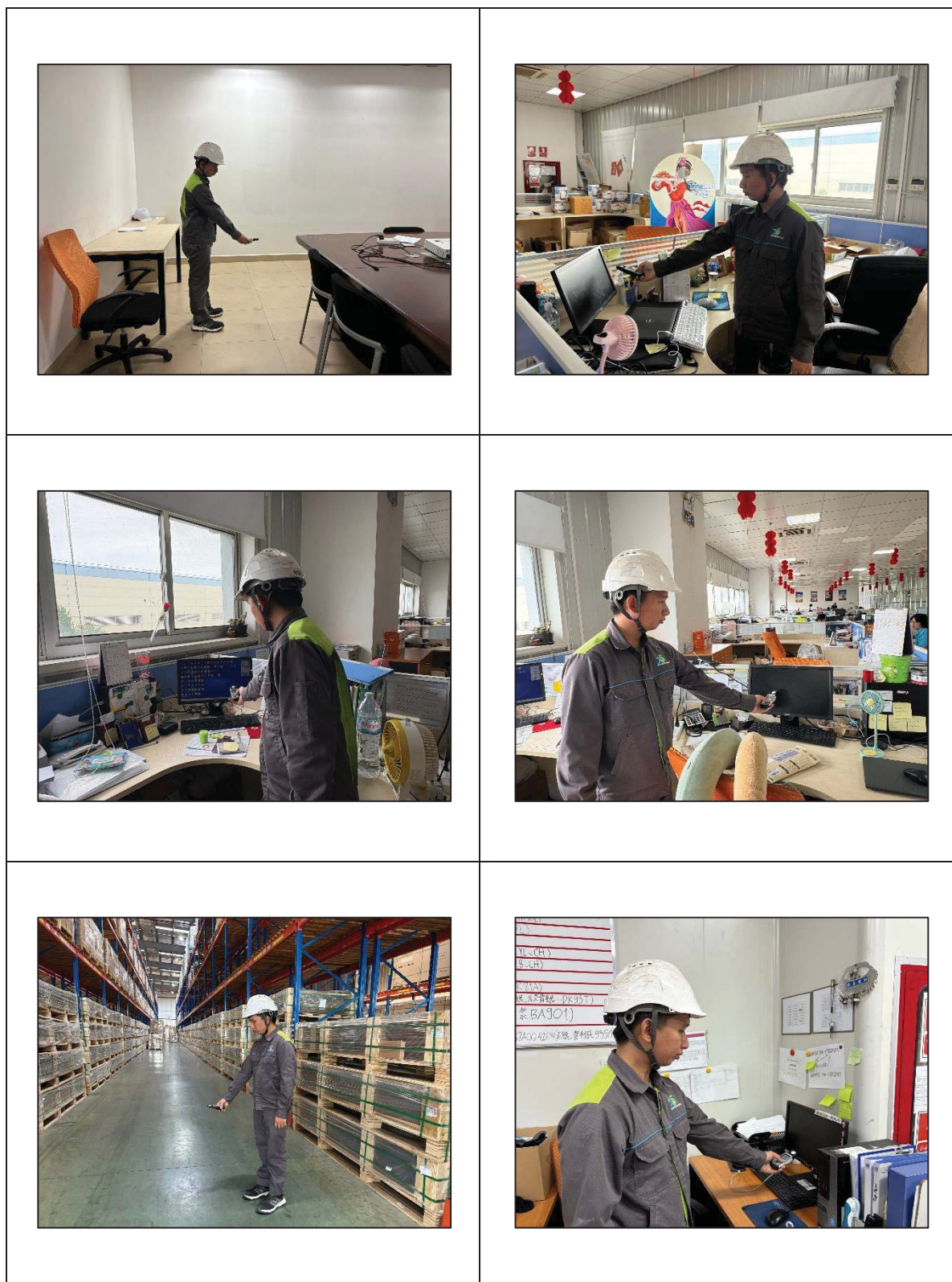
**ตารางที่ 4.8-2 ผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในการทำงาน (ช่วงเวลากลางวันแบบพื้นที่)**

ลำดับ	บริเวณที่ตรวจวัด	ลักษณะงาน	ปริมาณความเข้มแสง (LUX)		มาตรฐาน (LUX)	
			ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด
เวลาตรวจวัด 13:00-16:00 น.						
พื้นที่ภายในคลังสินค้า						
1	พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse/A01	คลังสินค้า	203.0	183	≥200	≥100
2	พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse/A02-A03	คลังสินค้า	208.0	198	≥200	≥100
3	พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse/A04-A05	คลังสินค้า	241.0	214	≥200	≥100
4	พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse/A06-A07	คลังสินค้า	208.0	179	≥200	≥100
5	พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse/A08-A09	คลังสินค้า	217.0	181	≥200	≥100
6	พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse/A09-A10	คลังสินค้า	213.0	201	≥200	≥100
7	พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse/A11-A12	คลังสินค้า	214.0	194	≥200	≥100
8	พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse/A13-A14	คลังสินค้า	217.0	209	≥200	≥100
9	พื้นที่ภายในคลังสินค้า Area of warehouse/โหลดสินค้า	พื้นที่โหลดสินค้า	1,630.0	1,560	≥200	≥100
10	Office ด้านบน/ห้องประชุม	ประชุม	87.0*	60*	≥300	≥150

มาตรฐาน ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561

หมายเหตุ \* ผลการตรวจวัดมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน





ภาพที่ 4.8-1 การตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในที่ทำงาน (ช่วงเวลากลางวัน)

ตรวจวัดวันที่ 25 พฤศจิกายน 2567



ภาพที่ 4.8-1 (ต่อ) การตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในที่ทำงาน (ช่วงเวลากลางวัน)  
ตรวจวัดวันที่ 25 พฤศจิกายน 2567



#### 4.9 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

การดำเนินการติดตามตรวจสอบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มีดังนี้

- การฝึกอบรมและการซ้อมแผนฉุกเฉิน
- การบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ หรือบาดเจ็บจากการทำงาน
- การตรวจสุขภาพพนักงาน

โครงการได้มีการจัดฝึกอบรมที่เกี่ยวข้องกับด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมถึงการซ้อมแผนฉุกเฉินให้แก่พนักงานเป็นประจำทุกปี รายละเอียดดังภาคผนวกที่ 28-29, 31 และดังภาพที่ 26 ในรายงานบทที่ 3 ทั้งได้เฝ้าระวังและควบคุมการเกิดอุบัติเหตุ และมีมาตรการให้พนักงานปฏิบัติงานอย่างถูกต้องตามหลักวิธีที่ปลอดภัยอย่างเคร่งครัด ทุกครั้งที่มียุบัติเหตุเกิดขึ้นจะมีการบันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บความเสียหายต่อทรัพย์สิน และกำหนดวิธีการป้องกันแก้ไขเพื่อไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำ ในรอบเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการเกิดอุบัติเหตุจำนวน 3 เหตุการณ์ รายละเอียดดังภาคผนวกที่ 21 กรณีการตรวจสุขภาพพนักงานโครงการจะดำเนินการตรวจปีละ 1 ครั้ง เป็นประจำทุกปี โครงการตรวจสุขภาพพนักงานล่าสุดวันที่ 9 ตุลาคม 2567รายละเอียดดังภาคผนวกที่ 19

#### 5. การจัดการของเสีย

โครงการจัดให้มีการเข้าแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกพื้นที่โครงการตามที่กฎหมายกำหนด และได้รับการอนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโครงการตามที่กฎหมายกำหนด รวมทั้งได้มีการจดบันทึก ชนิด และปริมาณของวัสดุ สิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วและขยะทั่วไป รายละเอียดดังภาคผนวกที่ 10 และ 11

#### 6. ขอร้องเรียน

โครงการได้รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา ผลการแก้ไขปัญหาของข้อร้องเรียนจากทั้งพนักงาน โรงงานใกล้เคียง และชุมชน อีกทั้งยังกำหนดแนวทางในการป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดซ้ำ โดยรอบเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2567 โครงการยังมิได้รับข้อร้องเรียน